



भारत का राजपत्र

The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1
PART I—Section 1

प्राधिकार द्वारा प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY



सं. 202]

नई दिल्ली, बृहस्पतिवार, दिसम्बर 1, 1994/अग्रहायण 10, 1916

No. 202] NEW DELHI, THURSDAY, DECEMBER 1, 1994/AGRAHAYANA 10, 1916

वाणिज्य मंत्रालय

सार्वजनिक सूचना संख्या 259(पी एन)/92-97

नई दिल्ली, 1 दिसम्बर, 1994

विषय:—प्रक्रिया पुस्तक, खण्ड-2, 1992-97 निवेश उत्पादन, मूल्य संयोजन मानदण्ड और संवेदनशील मर्दों का व्यौरा।

फाइल सं. 6/93/93-आई.पी.सी.-2:—उपरोक्त विषय पर सार्वजनिक सूचना संख्या 205(पी एन)/92-97 दिनांक 30-3-94 के अन्तर्गत अकाशित प्रक्रिया पुस्तक, 1992-97 खण्ड 2 की ओर ध्यान आकुषित किया जाता है।

2. आनक निवेश-उत्पादन, मूल्य संयोजन मानदण्डों की विवरणी और संवेदनशील मर्दों की सूची में इस सार्वजनिक सूचना के उपावन्ध “क” में उल्लिखित अनुसार उपसूक्त स्वतंत्रों पर संशोधन किये जायेंगे।

3. आनक निवेश-उत्पादन और मूल्य संयोजन मानदण्डों की विवरणी में नीचे बताये गये अनुसार उपसूक्त स्वतंत्रों पर जोड़ा जायेगा:—

रक्षायन और सम्बद्ध उत्पाद

(1) प्रविष्टि संख्या 1540 के बाद इस सार्वजनिक सूचना के उपावन्ध “क” के अनुमार क्रम सं. 1541 से 1560 तक नई प्रविष्टियां जोड़ी जायेंगी।

ईजीनियरो उत्पाद

(2) प्रविष्टि संख्या 1298 के बाद इस सार्वजनिक सूचना के उपावन्ध “ग” के अनुसार क्रम सं. 1299 से 1312 तक नई प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी।

चर्च तथा चर्च उत्पाद

(3) प्रविष्टि संख्या 68 के बाद इस सार्वजनिक सूचना के उपावन्ध “ब” के स्वरूप में क्रम सं. 69 की एक नई प्रविष्टि जोड़ी जाएंगी।

ज्यास्टिक उत्पाद

(4) प्रविष्टि संख्या 291 के बाद इस सार्वजनिक सूचना के उपावन्ध “ड” के अनुमार क्रम सं. 292 से 295 तक नई प्रविष्टियां जोड़ दी जायेंगी।

वस्त्र उत्पाद

(5) प्रविधि संख्या 239 के बाद इस सार्वजनिक सूचना के उपायन्त्र "क" के अनुसार अम. 210 से 243 तक नई प्रविधियाँ जारी जायेंगी। इसे सार्वजनिक हित में जारी किया जाता है।

दा.पी.ए.ए. संजीव रेड्डी, भूत्तनिदेशक विदेश व्यापार

सार्वजनिक सूचना संघर्ष

दिनांक — का उपायन्त्र 'क'

संशोधन/सुदृश्यां

| अम सं. | पृष्ठ संख्या | संदर्भ | संशोधन/सुदृश्यां |
|---|--------------------------|---|------------------|
| (1) | (2) | (3) | (4) |
| 1. 6,11,13,17,24 और 25 अम सं. 26,22,28 49,56,84 और 129 | रसायन और सम्बद्ध उत्पाद | प्रायात मद संख्या 1 के विवरण के सामने दी गई प्रविधियों को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जायेंगे:— “1. पैसीलीन जी पोटाशियम फस्ट क्रिस्टल्स” | |
| 2. 8 और 9 अम सं. 39 व 43 | रसायन और सम्बद्ध उत्पाद | प्रायात मद संख्या 2 के विवरण के सामने दी गई प्रविधियों को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जायेगा:— “2. वी() वेरा शाईड्रायसी फिनाइल नेसिन मिथाइल पोटाशियम डेने साल्ट” | |
| 3. 10 अम सं. 44 | रसायन और सम्बद्ध उत्पाद | प्रायात मद 1 व 3 के विवरण के सामने दी गई प्रविधियों को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जायेगा:— “1. पैसीलीन जी पोटाशियम फस्ट क्रिस्टल्स 2. वी() वेरा शाईड्रायसी फिनाइल नेसिन मिथाइल पोटाशियम डेने साल्ट” | |
| 4. रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद अम सं. 66 | रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद | इस प्रविधि के प्रत्यंगत दिये गये मानवणों को इस प्रकार प्रतिस्पष्टित किया जायेगा:— | |

| अम सं. | निर्यात मद | प्रायात मद | मूल संदर्भांक | | |
|--|--------------|---|---|---|---|
| माम | मात्रा | माम | मात्रा | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 6. बेनायोन वैसीसोल इंजीकशन 2,4 मैगा अम सं. 79 | 1000 शीशियां | 1. पैसीलीन जी पोटाशियम फस्ट क्रिस्टल्स 2. एन.एन. डिकेजायस इथाइलीन 3. सोमालैसीयिन 4. आईसोप्रोपाइल एल्कोहॉल | 2. 838 बी शो या 1. 796 कि 0. 869 मि. 0. 136 कि. 5. 26 कि. | | |
| 5. 18. रसायन और सम्बद्ध उत्पाद अम सं. 79 | | आयात मद सं. 1,3,8 और 14 के विवरण को लीक करके इस प्रकार पढ़ा जायेगा:— “1. पैसीलीन जी पोटाशियम फस्ट क्रिस्टल्स 3. डाइमिथाइल डाइक्लोरोरो मिनेन 8. हेस्सामिथाइल डिसिलेजेन 14. डाइमिथाइल फार्मामाइड” | | | |
| 6. 18 रसायन और सम्बद्ध उत्पाद अम सं. | | आयात मद संख्या 1 और 4 के विवरण सही करके इस प्रकार पढ़े जायें:— “1. पैसीलीन जी पोटाशियम फस्ट क्रिस्टल्स 4. यिस ड्रिमिथाइल मिनाइल गूरिया” | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|--|--------|---|---|---|---|
| 21. रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 108 | | | 1. आयात मद संख्या 4 के विवरण के अन्त में शब्द "क्लोराइड" जोड़ा जायेगा । 2. आयात मद संख्या 1 के विवरण को सही करके इस प्रकार पढ़ा जायेगा :— ‘ 1. वेसीलीन जी पीटारियम फ्लर्ट किस्ट्स’ इस प्रविष्टि में, आयात मद संख्या 11 और 12 की मात्राएँ संशोधित करके इस प्रकार पढ़े जायें :— “क्रम सं. मात्रा 11. 100 ग्राम 12. 200 ग्राम” | | |
| 8. 27 रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 140 | | | आयात मद संख्या 2 के बाद निम्नलिखित अतिरिक्त मदें और भाकाएं जोड़ी जायेंगी :— ‘ 3. आइसोप्रोपाइल एल्कोहल —1.5 कि.” | | |
| 9. 36 रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 215 | | | इन क्रम सं. के अन्तर्गत दी गई मदों को निम्न- लिखित फारा प्रतिस्थापित किया जायेगा :— (1) 3,5,6, ट्राइ कानोरो रीवीसाइटिक एसिड 1 कि. 100 (टी सी एस ए) (2) आइसोरो फिनोल (100% आधार) 0.729 कि. (3) वियोनाइल क्लोराइड 0.488 कि. (4) एसटीटोन 1 किलो 5. मोनोक्लोरो बेन्जीन 3 कि. 1. रीलीकाइटिक एसिड या 0.81 कि. 300 1. (क) फिनोल 0.70 कि. (ख) कार्बन (एन्टीबैटिक) 0.025 कि. 3. आइसोरो फिनोल (100% आधार) 0.724 कि. 3. वियोनाइल क्लोराइड 0.488 कि. 4. एसटीटोन 1 कि. 5. मोनोक्लोरो बेन्जीन 3 कि. | | |
| 10. 37 रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 221 | | | आयात मद संख्या 1 की मात्रा की संशोधित करके उसे “3. 18 किलो” पढ़ा जायेगा । | | |
| 221. आक्सोक्सोजीनाइड बीपो (बेट) 85 (बेट) 85 क्रॉम 3,5,6, डाइब्लॉरो रीवीसाइटिक एसिड | 1 किलो | | आयात मद 1 के विवरण के सामने दी गई प्रविष्टियों को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जायेगा :— “एन एन डाइमियोइल एसोलीन” इस प्रविष्टि के अन्तर्गत निम्नलिखित टिप्पणी जोड़ी जायेंगी :— | | |
| 221. क आक्सोक्सोजीनाइड बीपो (बेट) 85 (मैलीसाइटिक एसिड) | | | “टिप्पणी : 1. यदि सीमेंट को कामज से बने गारो में एक किया जाना है तो उपर आयात मद 2 के मदे नेट दूनेट के बजाय 1% बैरटेन की अनुमति होगी । प्रायात मद सं. 1 के बाद, निम्नलिखित अतिरिक्त मदें मात्रा सहित उपयुक्त कालमों में जोड़ी जायेंगी “2. एसेटिक एसिड 0.387 कि.ग्रा. | | |
| 11. 42 रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 260 | | | आयात मद सं. 1 को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जायेगा :— “1. 335 कि.” | | |
| 12. 49 रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 324, 325, 326, 327 और 329 | | | आयात मद सं. 2 के बाद अतिरिक्त मदें तथा उनकी मात्रा उपयुक्त कालमों में जोड़ी जायेंगी :— इस प्रविष्टि के नीचे निम्नलिखित टिप्पणी जोड़ी जायेगी :— | | |
| 13. 95 रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 713 | | | “टिप्पणी : 1. नियात उत्पाद के विभिन्न प्रतिशत के लिये अपेक्षाओं की गणना प्रसिद्ध आधार पर होगी” इस क्रम संख्या के अन्तर्गत दिये गये मानदण्ड काट दिये जायें। | | |
| 14. 106 रसायन और उत्पाद क्रम सं. 859 | | | | | |
| 15. 114 रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 947 | | | | | |
| 16. 131 रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 1096 | | | | | |
| 17. 134 रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 1118 | | | | | |
| 18. 143 रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 1170 | | | | | |

| क्रमांक | पृष्ठ संख्या | संदर्भ | संशोधन/शुद्धियां |
|---------|--------------|-------------------------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 19. | 148 और 149 | रसायन और सम्बद्ध उत्पाद | इस क्रमांक के अन्तर्गत आने वाले मानदंडों के स्थान पर निम्नलिखित आयंगे:— क्रमांक 1196 |

| क्रमांक | नियात मद | | | आयात मद | | मूल्य संयोजन |
|---------|---|------------|---|--|--------|--------------|
| | नाम | मात्रा | नाम | मात्रा | मात्रा | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | |
| 1196 | फ्लैट ट्रांसमीशन रबड़ वेल्टिंग जिसमें प्रासांगिक काटन कैनवास/सिथेटिक कैनवास की शिल्प भिन्न प्रतिशतता शामिल हो | 1 कि.ग्रा. | 1. रेयन/पालीस्टर/नायलोन 6/नायलोन 66 पर आधारित 840 डिनायर और अधिक की काटन कैनवास/सिथेटिक कैनवास | नियात उत्पाद में कैनवास की 1.05 किग्रा./किग्रा. मात्रा | | |
| | | | 2. नीचुरल रबड़/प्रासांगिक/सिथेटिक रबड़ एस बी आर (1502/1712)/पालीक्लोरोप्रीन रबड़ | नियात उत्पाद में रबड़ कम्पाऊंड की 0.600 किग्रा./किग्रा. मात्रा | | |
| | | | 3. कार्बन स्लैक प्रेसीपीटेटेड सिलिका | नियात उत्पाद में रबड़ कम्पाऊंड की 0.200 किग्रा./किग्रा. मात्रा | | |
| | | | 4. रबड़ रसायन: एक्सीलिरेटर्स, रिटार्डर्स, एंटी-आक्सीडेंट्स और पेट्रीजर्स | नियात उत्पाद में रबड़ कम्पाऊंड की 0.025 किग्रा/किग्रा. मात्रा | | |
| | | | 5. विविध रसायन यानी प्रोसेस सहायक, प्लास्टीक्साइजर्स, सल्फर, रेसिन, बॉडिंग एंजेटस डिपू रसायन (रिसार्किनल छोड़कर पिगमेंट्स (केवल नान ब्लैक बेल्ट्स हेतु) | नियात उत्पाद में रबड़ कम्पाऊंड की 0.125 किग्रा/किग्रा. मात्रा | | |
| | | | टिप्पणी:— 1. रबड़ रसायनों की लागत बीमा भाड़ा मूल्य नियातों के जहाज पर्यात निशुल्क मूल्य के 7% से ज्यादा न होगा। | | | |
| | | | 2. अन्य सभी विविध रसायनों का लागत बीमा भाड़ा मूल्य नियातों के जहाज पर्यात निशुल्क मूल्य के 2% से ज्यादा न होगा। | | | |
| | | | 3. सिथेटिक रबड़ की मात्रा कुल रबड़ के 60% से ज्यादा न होगी। | | | |

| क्रमांक | पृष्ठ संख्या | संदर्भ | संशोधन/शुद्धियां |
|---------|--------------|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 20. | 148 | रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रमांक— 1197 | (1) आयात मद संख्या 1(क) की मात्रा संशोधित करके "38 किग्रा" पढ़ी जायेगी। 2. आयात मद संख्या 4(क) और (ख) मात्रा सहित संशोधित होकर कर निम्नानुसार पढ़ी जायेगी:— 4. नायलोन टायर कोड 0.43 कि.ग्रा./840 डिनायर |
| | | | 3. आयात मद संख्या 5(क) की मात्रा संशोधित करके "2 किग्रा" पढ़ी जायेगी। |
| 21. | 162 और 163 | रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रमांक 1246, 1247 और 1248 | नियात उत्पादों के विवरण में, "सी आर सी ए शीट से बने पैकड़ इन लिलेट्स" शब्दों को हटा दिया जायेगा। |
| 22. | 174 | रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रमांक 1356 | इस क्रमांक के अन्तर्गत आने वाले मानदंडों के स्थान पर निम्नलिखित आयंगे:— |

| क्रमांक | निवात मद | | आयात मद | | मूल संयोजन |
|---------|--|-----------|---|--|------------|
| | नाम | मात्रा | नाम | मात्रा | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1356 | 2(4-एमिनो-फिनाइल) ब्रोपियोनिक एसिड | 1 किग्रा. | 1. एस्टोफिलोन 2. रैनी निकल 3. टेट्रा बुटाइल अमोनियम ब्रोमाइड 4. सोडियम सायनोइड 5. बोनो इथानोलमाइन 6. इसोप्रोपिल अल्कोहल 7. हाइड्रोजिन हाइड्रोट 8. मेथनोल 9. टोलुइन | 4. 48 किग्रा. 100 ग्राम 150 ग्राम 1. 50 कि.ग्रा. 0. 81 किग्रा. 5. 00 किग्रा. 0. 72 किग्रा. 5. 00 किग्रा. 4. 00 किग्रा. | |
| 23. 174 | रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रमांक -- 1441 (सार्वजनिक सूचना संख्या-- 232 दिनांक 11- 8- 94 द्वारा शामिल किया गया) | | 1. आयात मद संख्या 7 के विवरण में निम्न- लिखित मद को अंत में जोड़ा जाएगा:-- “माइल्ड रिलोज एजेंट” 2. आयात मद संख्या 9 के विवरण को संशोधित करके निम्नलिखित अनुसार बदा जावेगा :-- “9. नायलोन/कैबलर टायर कोड/वार्ष शोट्स (कैबल इस्टेमाल की गई/इस्टेमाल की जाने वाली प्रासंगिक मद अनुमित की जायेगी) ”। मात्रा अपरिवर्तित रहेगी। | | |

| क्रमांक | पृष्ठ संख्या | संदर्भ | संशोधन/सुदृढ़ीयां | | | |
|---------|--------------|--|---|---|---|---|
| | | | 1 | 2 | 3 | 4 |
| 24. 174 | | रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रमांक-- 1488 (सार्वजनिक सूचना संख्या 243 दिनांक 5-10-94 द्वारा शामिल किया गया) | इस प्रविष्टि के नीचे निम्नलिखित टिप्पणी जोड़ी जायेगी:— | | | |
| | | | “टिप्पणी-1 —आयात मद 2 की मात्रा, एवरेज 99% कन्फैट्रेशन पर आधारित है। विभिन्न कन्फैट्रेशन वाले पेराकार्मेलडिहाइड के आयात हेतु मात्रा को प्रो राटा आधार पर तय किया जाएगा। | | | |
| 25. 175 | | रसायनों और सम्बद्ध उत्पादों हेतु मानव टिप्पणी | टिप्पणी-8 के बाद निम्नलिखित टिप्पणी जोड़ी जायेगी :— टिप्पणी-9:—किसी विशेष नियंत्रित उत्पाद में, जिसके लिये मानदंड रवतत्त्व दृष्टि से पहले ही निर्धारित किये जा चुके हैं, भिन्न अनुपात में दो या उससे अधिक उत्पादों के संयोजन के भास्म में, विभिन्न निवेशों की मात्राओं को निर्धारित करने के लिये परिणामी नियंत्रित उत्पाद में उत्पादों की अलग-अलग मात्राओं के भास्म में अलग-अलग मानदंडों को लागू करते हुए लाइसेंस जारी किया जा सकता है। यह केवल मात्रा आधारित प्रदिश लाइसेंस के भास्म में लागू होगा। | | | |
| 26. 323 | | हलैक्ट्रोनिक उत्पाद क्रमांक-269 (सार्वजनिक सूचना सं. 237 दिनांक 8-9-94 के द्वारा शामिल किया गया) | नियंत्रित उत्पाद और आयात मद के विवरण प्र यज्ञ “ए एस सी आई” को टीक करके “ए एस आई सी एस” पढ़ा जायेगा। | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|-------------------------------|--|--|---|
| 27. 365 और 366 | इंग्रिनियरिंग उत्पाद क्रमांक 274, 275, 276 और 377 | इन प्रविष्टियों के अन्तर्गत आने वाले निषेद उत्पादन मानदण्डों का स्थान उपार्क्ष "छ" के अनुमान मानदण्ड नहीं। | |
| 28. 462 से 472, 475 से 478 | इंग्रिनियरिंग उत्पाद क्रमांक 700, 701, 704, 705, 707, 710 और 711 | आयात मद का विवरण "नेरुलाय स्टोल बैरलिंग स्ट्रैप" (कन्ट्राक्टर 1903-94 के मैट्रिक्स-15 में दी गई परिभाषा के अनुमान अनुमित नहीं) | |
| 29. 463 | इंजीनियरिंग उत्पाद । क्रमांक 717 (सार्वजनिक सूचना मेट्रिक्स 332 दिनांक 11-8-94 के अनुमान संशोधित) | मीजूदा टिप्पणी-6 को निम्नलिखित से प्रतिस्थापित किया जायेगा :— "टिप्पणी-9 : मद "निम्न कार्बन कंको शीम" 1(ग) से ज्यादा देवध निम्न विनियोगियों को अनुमित होगी : (1) जिनके पास आरोपित डिकार्बोराइजेशन ("ओ ओ")/वैस्पृष्ट आकृतियां डिकार्बोराइजेशन ("वी ओ ओ") की नुस्खाएँ न हों। अथवा (2) जिनके पास दो ओ ओ स्क्रिप्ट्याएँ हों। (3) जिनके पास ए ओ ओ ओ स्क्रिप्ट्याएँ हों :— अथवा | —निर्धारित उत्पाद की 80 किलो अधिकतम प्रति टन टन ग्रयवा मद-1 हेतु लाइसेंस का लागत बोमा बाड़ा गूल्हा का 10% |
| 30. 305 | इंग्रिनियरिंग उत्पाद क्रमांक—902 | मांगूश मद संस्था—1 के अलावा निम्नांलिखित धैर्यक्षिक आयात मद, माला संक्रित और आवेदी :— अथवा 1. एच आर शीट्स/कार्परस (पुराने) | निर्माता उत्पाद का 10किलो मार्फकतम प्रति टन अथवा मद संस्था—1 हेतु लाइसेंस का लागत बोमा बाड़ा मूल्य का 2% |
| 31. 520 | इंजीनियरिंग उत्पाद क्रमांक—1009 | इम प्रविष्टि के अन्तर्गत आने वाले निर्धारित उत्पाद के विवरण को मंशोधित करके निम्न अनुमान पढ़ा जायेगा :— "हाई स्पॉड स्टील सल्यावर और रैपटर्स्पॉलर कोबल्ट और नान कोबल्ट में दूसरे विद्युत शाफ ताम मैट्रिक्स 150 मी. भी, से ज्यादा। | 1. 10 किलो, |
| 32. 549 | इंजीनियरिंग उत्पाद क्रम सं. 1202 (सार्वजनिक सूचना सं. 217 दिनांक 6-6-94 द्वारा शोमिल किया गया) | इस प्रविष्टि के प्रस्तुत आने वाले मानदण्डों को नीचे सिखे मानदण्डों से प्रतिस्थापित कर दिया जाए :— | |

| क्रम संख्या | निर्धारित मद | | आयात मद | | मूल्यगणक | |
|--|--------------|------|---|---|----------|-----|
| | नाम | माला | नाम | माला | (1) | (2) |
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) | |
| 1202 हाईन्स दिविन थैंड ब्राइट जिक प्लेटिन कर्तीयर ऐसियेटि स्टील स्कू | 1 कि.ग्रा. | | 1. कोल्ड हैंडिंग व्हालिटी एम्पिनियम किल्ड स्टील वायर रॉड्स | निर्धारित में 1.166 कि.ग्रा. | | |
| | | | 2. जिक | निर्धारित का 0.01 कि.ग्रा. | | |
| | | | 3. रेनियेम्ट बन्जूमेबल्स (सॉडियम साइशाइड 99.99% थैंड थैंड रॉलिंग ड्राइव पनिस सुरिकेटिंग/कटिंग शायद) | जहाज पर्यन्त निःलुक मूल्य के 50 प्रतिशत तक सीमित हो। | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-----|------------|---|---|---|--|
| 33. | 548. | इंग्रीजियरी उत्पाद अम. सं. 1251 (सार्वजनिक सूचना सं. 237 दिनांक 8-9-94 द्वारा शामिल किया गया) | 1. निर्धारित उत्पाद का विवरण संशोधित करके नीचे दिए गए अनुसार पढ़ा जाए, "नीडल रोलर बीपरिंग टाइप, के/के बी के, 20 मि.मी 0.0 फैक" | | |
| 34. | 549 | इंग्रीजियरी उत्पाद अम सं. 1253 (सार्वजनिक सूचना सं. 237 दिनांक 8-9-94 द्वारा शामिल किया गया) | 2. आयात मद सं. 1 का विवरण संशोधित कर नीचे दिए गए अनुसार पढ़ा जाए। "स्टील ट्यूब एम सी एम 416/ आर एस टी 3/गी 1-1/0म टी के एन या उसके बराबर" | | |
| 35. | 629. | चमड़ा और चमड़ा उत्पाद के लिए सामान्य टिप्पणी | 3. आयात मद सं. 2 के विवरण में मद "100 सी आर" सुधार कर "100 सी आर 6" पढ़ा जाए। 4. आयात मद 3 के विवरण में शब्द "जिला" सुधार कर "आयात" पढ़ा जाए और शब्द "डाइक्सोर्ग" सुधार कर "ड्राइक्सोर्ग" पढ़ा जाए। 5. आयात मद सं. 3 की मात्रा को संशोधित कर इस प्रकार पढ़ा जाए:— "निर्धारित के जहाज पर्याप्त निशुल्क मूल्य के 5 प्रतिशत तक सीमित हो।" | 1. निर्धारित उत्पाद का विवरण संशोधित कर इस प्रकार पढ़ा जाए:— "नीडल रोलर बीपरिंग टाइप, के नैड के 30 मि.मी ओ जी नक" | |
| 36. | 644 और 645 | प्लास्टिक उत्पाद अम सं. 66 (प्रतिस्थापित) | 2. आयात मद सं. 3 के विवरण में संशोधित कर इस प्रकार पढ़ा जाए:— "स्टील ट्यूब 25 सी आर एम ओ 4/ आर एस टी 4 या उसके बराबर" | 3. आयात मद सं. 3 के विवरण में शब्द "जिल" और "डाइक्सोरो" को सुधार कर कमानुसार "आयात" और "ड्राइक्सोर्ग" पढ़ा जाए। 4. आयात मद "3" की मात्रा को संशोधित कर इस प्रकार पढ़ा जाए:— "निर्धारित के जहाज पर्याप्त निशुल्क मूल्य के 5 प्रतिशत तक सीमित हो" | 3. आयात मद सं. 4 में विस्तृतिकरण टिप्पणी को जोड़ दिया जाए:— "5. चमड़ा उत्पाद के लिए जहाज भी प्रिवेटेटिव और ऐनिटेटिव एकेन्ट आयात मद के एस में अनुमित होगा, वहाँ पर आवेदक द्वारा प्रिवेटेटिव/ऐनिटेटिव एजेन्टों के विषेष नाम यांगा लेने जाएं, यदि नहीं तो प्रार्थनापत्र में वहाँ से दिए गए नाम और उन्हें लाइसेन्स में विशिष्टिकृत किया जाए। यह सबल किया जाता है कि चमड़ा उत्पादों के लिए सिद्धिक एसिड और प्रिवेटेटिव या कोई पेनिट्रोरिंग एजेन्ट नहीं है और सिद्धिक एसिड को इस ऐनिटिव विवरण के प्रत्यर्थी अनुमित नहीं किया जाएगा" |
| 37. | 727 | विधिय उत्पाद के सं. 37 (सार्वजनिक सूचना सं. 232 दिनांक 11-8-94 द्वारा प्रतिस्थापित) | निर्धारित उत्पाद के विवरण में विशिष्टिकृत "13" को सुधार कर "18" पढ़ा जाए। निर्धारित उत्पाद के विवरण को संशोधित कर इस सुधार पढ़ा जाए:— "दोनों तरफ मैं प्रिन्टिनेटेड पर्टिक्यूलर एस और बोर्ड बोर्ड बोर्ड रेलिवेन्ट पिकनीस" | 1. निर्धारित उत्पाद के विवरण को संशोधित कर इस सुधार पढ़ा जाए:— "दोनों तरफ मैं प्रिन्टिनेटेड पर्टिक्यूलर एस और बोर्ड बोर्ड बोर्ड रेलिवेन्ट पिकनीस" | |

सर्वजनिक सूचना मे.....

विनाक.....

उत्तराधि 'क'

रक्षायम् और सम्बद्ध उत्पाद

| श्रम सं. | निर्धारित भव | शास्त्रा | निर्धारित भव | शास्त्रा | मूल्य संबोजन |
|--|--------------|----------|--|----------|--|
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) |
| 1541. शीटोरोनिक ट्रोमिथेमाइन | 1 कि. ग्रा. | | 1. पायरोल 2. आइसोप्रोपीनिल एसेटेट 3. डाइइसीन डाइ-ब्रोमाइड 1,2-डाइ- ब्रोमी इथन 4. गोडियम मिथाक्साइड 5. ट्रोमिथेमाइन 6. डाइमिथाइल बल्कोस्टार्क | | 1. 25 कि. ग्रा. 2. 47 कि. ग्रा. 10.00 कि.ग्रा. 0.70 कि.ग्रा. 0.40 कि.ग्रा. 2.80 कि.ग्रा. 0.96 कि.ग्रा. |
| 1542. एन. एन. डाइस्यामेनो-3 मिथाइल डीफिनाइलीन क्लोरोक्लोरोहाइड | 1 कि. ग्रा. | | 1. एन. एन. डाइस्याइल मेटा ट्रोल्डिन 2. फ्रिक डस्ट | | 0.282 कि.ग्रा. |
| 1543. किलोल सल्फोनिक एसिड { कार्बोलिक्सिक एसिड 97%} | 1 कि.ग्रा. | | 1. फिलोल 100 प्रतिशत | | 0.427 कि.ग्रा. |
| 1544. फिलोल और नैक्षण्यांन सल्फो- निक एसिड कार्बोलिडहाइड कान्टन्ट्रेट 97 प्रतिशत | 1 कि.ग्रा. | | 1. फिलोल 100 प्रतिशत | | 0.37 कि.ग्रा. |
| 1545. कोमर्गियल एसिड बोई | 1 घन मी. | | 1. साईंग/पीपिलिंग के लिए उचित लकड़ी 2. रक्षायन (क) फिलोल (ख) पेराकार्बोलिडहाइड | | 1.35 घन मीटर/ मीटर 10 कि.ग्रा. 8 कि.ग्रा. |
| 1546. एन सलिल 1, 4 ब्रोमेन शायदीन (पाम केटी एसिड पर बेत्त | 1 कि.ग्रा. | | 1. पाम केटी एसिड डिस्टिलेट (एसिड सम्म 170+5) या डिस्टिलेट पाम केटी एसिड 2. एन्ड्राइलोताइडहाइड | | 1. 841 कि.ग्रा. 1. 66 कि.ग्रा.। |
| 1547. ट्राई-बेसिक लैड सलेट | 1 किलो. | | 1. पिग लैड 2. स्टीयरिक एसिड | | 0.8668 कि. ग्रा. 0.0143 कि. ग्रा. |
| 1548. शाई-बेसिक लैड थेसेट | 1 कि.ग्रा. | | 1. पिग लैड 2. स्टीयरिक एसिड | | 0.5468 कि.ग्रा. 0.4878 कि.ग्रा. |
| 1549. शाई-बेसिक लैड थेसेट | 1 कि.ग्रा. | | 1. पिग लैड 2. थेसिक एन्ड्राइड | | 0.812 कि. ग्रा. 0.206 कि.ग्रा. |
| 1550. 4,4-डाइ-एमिनो डाइफिनाइन एमिनो 2 उल्कोनिक एसिड | 1 किलो. | | 1. पैग नाइट्रो क्लोरो फैजीन | | 2.16 कि.ग्रा. |
| 1551. कर्ल्ड सिरोमिक ग्लेनड (ब्रेस) पामोर टाइल | 1000 मि.टन | | 1. टाइल्स का निए कल्पना माल: (क) माइक्रोनाइज्ड जिरकोनियम सिलिकेट (ख) पिगमेन्ट्स (ग) गोडियम ट्राइसोली फास्फेट | | 130 20 मि. टन 6 मि.टन 23 मि. टन |

| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) |
|---|-----|-----|-------------|-----|-----|
| 2. कम्बूयूमेथल्सः— | | | | | |
| (क) मिरेमिक रोलस/पाइप्स | | | 136 नग | | |
| (ख) स्लोन प्रिंटिंग/ब्रोन्टिंग ब्राय | | | 100 नग मीटर | | |
| (ग) विभिन्न प्रकार के हाई स्टीन कास्टिंग रबर कोटिंग प्ल्य | | | 216 नग | | |
| 3. किंद्रस के लिए कच्चा मालः— | | | | | |
| (क) कीबोल्ट आक्साइड | | | 0.825 मि.टन | | |
| (ख) बोरेक्स प्रिंटा हाइड्रेट | | | 50 मि. टन | | |
| (ग) बीरिक एसिड | | | 5 मि. टन | | |
| (घ) जिरकोनियम आक्साइड | | | 1.875 मि.टन | | |
| 4. पैकिंग मैट्रिशियलः | | | | | |
| पैपर/पैपर बोर्ड कोटिंग/प्रसकोटिंग | | | 31.25 मि.टन | | |

टिप्पणी—1. फिटस के उत्पादन के लिए कच्चे माल को आयात करने की अनुमति केवल बास्तविक उपभोक्ता को ही दी जाएगी। जिस भाग में फिलिपाईट फिटस को आयात करने का प्रस्ताव होगा वहाँ पर उसे प्रति बर्ग मीटर किलोग्राम कर्ड मिरेमिक ग्लोब (त्रिप) फ्लोर टाइल्स के मिल 290 ग्रा. कीवर पर अनुमित किया जाएगा।

| | | | |
|--|-------------|--|----------------|
| 1552. मध्य प्रकार के स्टील ट्रक रेहिनल टायर (ड्युब टाइर) | 100 किम्बा. | 1. प्राह्लिक रबर | 34.98 कि.ग्रा. |
| | | 2. मिन्येटिक रबर एम बी आर (1712/1502) | 0.06 कि.ग्रा. |
| | | 3. पालीयूटाइन रबर | 12.36 किम्बा. |
| | | 4. बी. पी. लेटेक्स (ड्राइ) | 0.020 किम्बा. |
| | | 5. कार्बन बैनक | 22 किम्बा. |
| | | 6. नायन्त्रन टायर कोर्ड— | |
| | | (क) 840 डिनाइर | 0.393 किम्बा. |
| | | (ख) 1260 डिनाइर | 0.09 किम्बा. |
| | | 7. स्टील टायर कोर्ड | 15.49 किम्बा. |
| | | 8. रबर कैमिकल्स और एम्पलोटर/प्रिंटाइजर/रिटार्डर (एम्प्राइसीडेंट का आयात रबर कैमिकल्स की अनुमेय मात्रा के 50 प्रतिशत से अधिक नहीं होना चाहिए) | 2 कि.ग्रा. |
| | | 9. हेड बायर. महित बीट्स | 3.36 कि.ग्रा. |
| | | 10. विविध रसायन और माइक्रोक्रिस्टालिन वैक्स, रेसोर्सिनोज़, पैराफोन वैक्स, पिग्मेन्ट्स माफ्टनर्स, सल्फर, स्टीमरिक एमिड, प्रोसेस आयल, डिप कैमिकल्स, माउन्ड रिसीज एजेन्ट ट्रैकिफार्मर्स । | |

टिप्पणी—1. रबर रसायनों का लागत बीमा भाड़ा मूल्य आयात के जहाज पर्यावरण निःशुल्क मूल्य के 7% प्रतिशत से अधिक नहीं होना चाहिए।
2. विविध रसायनों का लागत बीमा मूल्य आयात के जहाज पर्यावरण निःशुल्क मूल्य के 5% प्रतिशत से अधिक नहीं होना चाहिए।

| | | | |
|---|-------------|---|--------------------------------------|
| 1553. ऐमेकोजैम 80 प्रतिशत छल्लू पी | 1 किम्बा. | 1. ऐमेकोजैम टैक (99.9 प्रतिशत युड्डा) | 0.810 कि.ग्रा. |
| 1554. एमोनियम बाई फ्लूराइड | 1 किम्बा. | 1. एसिड प्रेड प्लू रोस्पर | 1.833 कि.ग्रा. |
| 1555. पोटेशियम बाई फ्लोराइड | 1 किम्बा. | 1. एसिड प्रेड क्लू रोस्पर 2. पोटेशियल कार्बोनेट | 1.34 किम्बा. 0.983 किम्बा. |
| 1556. सोडियम बाइप्लांसाइड | 1 किम्बा. | 1. एसिड प्रेड प्लूरोस्पार 2. मोडियम कार्बोनेट | 1.685 कि.ग्रा. 0.95 कि.ग्रा. |
| 1557. एसिड मिलिंग यैतलों 5 जी एन 280% (सी बाई एसिड यैतलों 110) (एस्स 60%) | 1 कि. ग्रा. | 1. डाइफ्लोरो एमेनो डाइ फिनाइल ईथर 2.2 क्लोरो 4 सल्फो फिनाइल 3 मिथाइल पाइरोज़ोन | 2.42 0.333 कि.ग्रा. 0.37 कि.ग्रा. |

| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) |
|--|---------------|-----|---|--|-----|
| 1558. एसिड मिलिंग रेड 3 वी एन 150 प्रतिशत (सी आई एसिड रेड 131) एस्से 60 प्रतिशत | 1 कि.ग्रा. | | 1. आर्फी एमिनो फिनाइल आर्फी ब्रोसिल ईथर | 0.22 कि.ग्रा. | |
| 1559. शाइफिनाइल हाईड्रॉनोइट | 1 कि.ग्रा. | | 2. एच एसिड | 0.4 कि.ग्रा. | |
| | | | 1. बैन्जलिड्यू.इड 2. भियामाल 3. सोडियम सायानाइड | 1.31 कि.ग्रा. 1.94 कि.ग्रा. 0.077 कि.ग्रा. | |
| 1560. पी बी सी ई पी शी एम डोर सील | 1.90 कि.ग्रा. | | 4. ई पी बी एम रबड 5. रबड रसायन ; एन्टीआसीडैन्ट/एस्सीलेटर रिटाइर्म और पैटाइर्म | 14.19 कि.ग्रा. 00.28 कि.ग्रा. | |
| | | | 3. कार्बन डाई 4. पी बी सी रेजिन 5. डी ओ पी 6. स्टील स्ट्रूप 7. पी.यू. एड्हेसिव 8. विविध रसायन : (क) प्रोमेत मायल (ख) स्टीमरिक एसिड | 08.7 कि.ग्रा. 16.72 कि.ग्रा. 11.15 कि.ग्रा. 44.64 कि.ग्रा. 03.46 कि.ग्रा. 05.8 कि.ग्रा. 00.1 कि.ग्रा | |
| | | | | (रबड के 1 प्रतिशत तक प्रतिवर्धित) | |

इतीमियतिग लग्नाद

मार्वर जनिक सूचना में

विनाक का उपाधन "ग"

| नियाति में | | | आयात में | | |
|--|------------|--------|---|--|--|
| ऋग संख्या | नाम | मात्रा | नाम | मात्रा | मूल्य मंदिरोजन |
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) |
| 1299. जिय सॉ ब्लेट्स और साब्सेस ब्लेट | 1 कि.ग्रा. | | 1. हाईस्पीड स्टील स्ट्रूप | 1.57 कि.ग्रा. | |
| 1300. एलाय स्टील ईक मॉ न्डेट | 1 कि.ग्रा. | | 2. उपभोज्य जैमे कटर्स, मैटिंग शील्स प्रैंगेसिव हाई और पन्च वर्कट्रिक्ट | 1.20 कि.ग्रा. | नियाति के पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 2 प्रतिशत तक |
| 1301. एम्ब्रेस्टोस लोन्डेर कल्च फिल्म | 1 कि.ग्रा. | | 3. रेजिन 2. बिस्ट्र ग्रेडो में एस्ट्रेटोम रॉ 3. ग्रन्थ मद्दे नामग : एल्यूमीनियम पाउडर, चिप्स, ब्रास पाउडर, नाइट्रोइल ब्यूटाइल रबड, कापर पाउडर बान्डिंग एड्हेसिव 4. उपभोज्य नामग : ग्राफिडिंग शील्स डाय- मण्ड/अरेसिव) इलेक्ट्रोमेटालिक स्लिटिंग सां/कार्बोइड टिप्स गोल्ड रीलिंग सोल्यूशन एड्हेस एमरी बैल्ट्स | 0.24 कि.ग्रा. 0.65 कि.ग्रा. नियाति के पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 2 प्रतिशत तक नियाति के पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 3 प्रतिशत तक | |
| 1302. एम्ब्रेस्टोज लोन्डेर बैक शाहनियम | 1 कि.ग्रा. | | 5. रेजिन 2. बिस्ट्र ग्रेडो में एस्ट्रेटोम रॉ 3. ग्रन्थ मद्दे नामग : एल्यूमीनियम पाउडर ब्रास चिप्स ब्रास पाउडर नाइट्रोइल टाइल ब्यूटाइल रबड, कापर पाउडर, बान्डिंग एड्हेसिव | 0.25 कि.ग्रा. 0.70 कि.ग्रा. | नियाति के पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 50 से अधिक न हो |
| | | | 4. उप भोज्य नामग : ग्राफिडिंग शील्स (ब्रासपाउडर/अरेसिव) इलेक्ट्रोमेटालिक स्लिटिंग सी, कार्बोइड टिप्स गोल्ड शील्स- चिप्स सोल्यूशन एड्हेस एमरी बैल्ट्स | | नियाति के पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 3 प्रतिशत तक |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-------|-------------------------|---|---|---|---|
| 1303. | सेमो मेगापिक एम्बेस्टोज | 1 कि.ग्रा. डिस्क ब्रेक वैड्स | 1. रेजिन 2. भिन्न ग्रेडों में एम्बेस्टोज रॉ | 0.17 कि. ग्रा. 0.20 कि.ग्रा. | |
| | | | 3. अन्य मदे नामश : एन्यूमीनियम पाउडर ब्राम चिप्प, ब्राम पाउडर, नाइट्रोइल एंट्राइल रबड, कापर पाउडर, बोन्डिंग एड्हेसिव 4. उपभोज्य नामश: ग्राइन्डिंग ब्लॉल्स (डायमण्ड/अब्सेसिव) इनेस्ट्रो- स्टालिक स्लिंडिंग हाई, कार्बाइड टिप्स, मीतेजे रीलीजिंग, गोल्डपूशन, एंडेंस एमरी बैल्टे । | नियाति के पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 5 प्रतिशत से ग्रधिक न हो । पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 3 प्रतिशत से ग्रधिक न हो । | |
| 1304. | एम्बेस्टोज डिस्क | 1 कि. ग्रा. ब्रेक वैड्स | 1. रेजिन 2. भिन्न ग्रेडों में एम्बेस्टोज रॉ | 0.18 किग्रा. 0.65 किग्रा. | |
| | | | 3. अस्य मदे नामश: एन्यूमीनियम पाउडर, ब्राम चिप्प, ब्राम पाउडर, नाइट्रोइल एंट्र- ट्राइल रबड, कॉपर पाउडर, बाल्डिंग एड्हेसिव 4. उपभोज्य नामश: ग्राइन्डिंग ब्लॉल्स (डायमण्ड/प्रैसिव), इनेस्ट्रो-स्टालिक स्लिंडिंग सॉरी, कार्बाइड टिप्स, मोल्ड रीलीजिंग गोल्डपूशन, एंडेंस एमरी बैल्ट | नियाति के पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 3% तक | |
| 1305. | टेबल वैनिल | 100 नग शार्पेनर | 1. ए.बी.एस बोल्डिंग पाउडर/वैन्यूल्स 2. पॉलिएसीट मोल्डिंग पाउडर/वैन्यूल्स 3. एस.ए.एस मोल्डिंग पाउडर/वैन्यूल्स 4. पॉलिकार्बोनेट वैन्यूल्स 5. रेलिंबेट गिधर शेपकटर | नियाति उत्पाद में 1.05 किग्रा 100 किग्रा. अंश नियाति उत्पाद में 1.05 किग्रा. किग्रा. अंश नियाति उत्पाद में 1.05 किग्रा., किग्रा. अंश नियाति उत्पाद में 1.05 किग्रा./ किग्रा. अंश नियाति उत्पाद में 1.05 किग्रा./ किग्रा. अंश नियाति उत्पाद में 1.05 किग्रा./ किग्रा. अंश नियाति में 1.06 किग्रा./किग्रा. अंश | |
| 1306. | मेनीएक्स बॉक्स | 1 किग्रा. | 1. एस.एस एच ब्रार शीट्स/कॉपल्स 2. एम.एस राइन्डस 3. पिग आयरन 4. जिक | नियाति उत्पाद में 1.05 किग्रा 100 किग्रा. अंश नियाति उत्पाद में 1.05 किग्रा., किग्रा. अंश नियाति उत्पाद में 1.05 किग्रा./ किग्रा. अंश नियाति उत्पाद में 1.05 किग्रा./ किग्रा. अंश नियाति में 1.20 किग्रा./ किग्रा. अंश नियाति में 1.05 किग्रा./ किग्रा. अंश नियाति उत्पाद में गैल्वानाइज्ड मर्दों का 0.037 किग्रा./ किग्रा. | |
| 1307. | नॉन-एलॉय ग्राउण्ड/1000 | किग्रा. ग्रधिग रॉड्स (गैल्वानाइज्ड) | 1. नॉन एलॉय स्टील मैल्टिंग स्क्रैप 2. रिपर्टेक्ट्रोज और उपभोज्य जिनमें निम्न लिखित शामिल हों : (क) ग्रेपाइट इलेस्ट्राइ (ख) रोलिंग गिल के लिए, रोल्स टंगस्टन कार्बाइड रिंग्स (ग) कॉपर मोल्ड (घ) सार/शीधर ब्लैड (ज) सेरामिक कोटेड लॉसिंग पाइप (क्ष) टेप्प्रेचर टिप्स (छ) मैम्पलर टिप्स (ज) रिपर्टेक्ट्रो मर्दें, जिनमें निम्नलिखित शामिल हो ; (१) जरकोनिया/मैग्नीशिया नोजल्स (२) एन्यूमीनियम ग्रेपाइट नोजल्स/मोनोइलाक स्टॉप्स/स्टॉपर हाइड्रम/स्टॉपर रॉड्स/शाराकड्स (३) पोरस प्लग्स/मीट ब्लॉक्स/स्लीप्स/स्लाइड्स गेट लैटर्स | 1300 किग्रा. 33 किग्रा. | |

(4) डायरेक्ट बोनड बेमिल लिक्स
 (5) इ बी टी ट्यूब/मास/लिक्स
 (6) मोनो लीपिक/गलिंग/ट्रिपिंग मास/कास्टेज्स
 (7) डीलमाइट सीमनीशिया कार्बन लिक्स
 (i) कास्टिंग पाउडर
 3. ऊर्जा स्टोर जिनमें मिन्नलिक्स शामिल हो :-
 (क) (1) फरनेस आयल (केवल कैपटिव पावर प्लॉट के लिए)
 (2) लूटीकैट (केवल कैपटिव) पावर प्लॉट के लिए 56 किग्रा.

4. ख (1) रोलिंग मिल में आयल फायरड रीहाईटिंग फरनेस के लिए फरनेस आयल
 (2) लेडल हीटिंग के लिए फरनेस ऑफिल

4. जिक

मशीनड आउटड रॉड्स के फिनिश शड भार का 2%

1308. नान अलाय माउंड/ 1000 किग्रा.
 प्रैंटिंग राइम
 (गेल्बेमाइज्ड)

1. नान ~ अलाय स्टील इनगोट या
 नान - अलाय स्टील बिलेट्स/बार्स 1060 किग्रा.
 2. रोलिंग मिल्स के लिए रोल्स 1.77 किग्रा.
 3. जिक

प्रांड रॉड के लैथार - बजार के 2% की दर से

1309. ब्रास स्ट्रिप्स/ 1 किग्रा.
 शीट्स

1. कापर ब्रायर बार/कैयोड/इमगोट/राइट स्ट्रिप्स 1.05 किग्रा.
 2. जिक इनगोट्स नियांत में 1.05 किग्रा/किग्रा.
 अंश

1310. हाई स्पीड स्टील/ 1 किग्रा.
 स्कैथर और रैकेटेज़
 सर कोबाल्ट और
 नान कोबाल्ट प्रेष
 ट्रूल लिट्स आफ कास
 संक्षेपमाल प्रिया जो
 150 एमएम से कम
 या इसके समकक्ष है

1. हाई स्पीड स्टील कोल्ट लियरिंग और 1.25 एम टो
 नान कोबाल्ट लियरिंग स्कैथर ब्रास और
 प्लैट बास

1311. थॉरिट मिक्सचर/ 1 किग्रा.
 पाउडर जिसमें आय
 रस आक्साइड,
 अल्युमिनियम पाउडर
 शामिल है।

1. अल्युमिनियम पाउडर 205 ग्राम
 2. आयरन आक्साइड 614.3 ग्राम
 3. फैरो - अलाय 40.9 ग्राम
 4. एडीशन (नाम निर्दिष्ट किया जाता है) 139.3 ग्राम

1312. कापर बॉटम स्टैनलैस स्टील
 किलोग्राम

1. स्टैनलैस स्टील शीट्स/कापरलस ए प्राई एस नियांत उत्पाद में निवाल अंश
 प्राई 304 का 1.125 किग्रा/किग्रा.
 2. कापर/इनगोट्स रॉड्स नियांत उत्पाद में निवाल अंश
 का 1.02 किग्रा/किग्रा.

सार्वजनिक सूचना सं. 259

दिनांक 1-12-1994 का उपायन्ध "घ"

चर्म और चर्म उत्पाद

| क्रम सं. | नियात की मद | आयात की मद | | | मूल्य संयोजन |
|-----------------------------|-------------|--|---|--------|--------------|
| | | नाम | मात्रा | मात्रा | |
| 69. जेन्टस लैवर नीडल अपर | 1 जोड़ा | 1. सहायक उपस्कर : (क) सिथेटिक नाइलिंग (ख) एड्हेसिव/सिथेटिक लेटेक्स (ग) शू फिनिश्य (पानिश) (घ) शू फिनिश्य (स्प्रे) (क) स्टेपिंग फायर (च) रीइक्सर्सेट टेप (प्रधिकतम बौद्धाई 1.5 से.सी.) (छ) ग्राइलैट्स, लेपिस और इलास्टिक्स | 1. 2 वर्ग फृट 24 ग्राम 3. 6 ग्राम 8. 4 ग्राम 2. 46 वर्ग इंच 0. 48 मीटर नेट - टू - नेट | 175 | |

2. उपभोज्य :

- (क) किलोग्राम बोर्ड
- (ख) बार्बिंग गॉज
- (ग) हैडिट्यल स्विंग मशीन नीडल्स/हैमर
- (घ) बैल/स्किविंग नाइल
- (क) स्पिलिंग मशीन के लिए बैण्ड नाइल
- (च) ग्राइंडिंग ल्यूल
- (छ) कोड राल्स

3. रसायन :

चर्म उत्पाद वर्ग के अन्तर्गत क्रम इस प्रयोजनके लिए रमायन सं. 7 के समक्ष मद सं. 2(क) की आवश्यकता का हिसाब से 2 (न) में अनुमित यथा- जेन्टस लैवर नीडल अपर मात्रातुमार - प्रतुमित के 1- 5 वर्ग फृट/जोड़ा परिष्कृत चर्म के एरिया के अनुसार लगाया जाएगा।

टिप्पणी : 1. आयात मद 1, 2 और 3 का सागत बीमा भाड़ा भूल्य नियात के पोत पर्यात निःशुल्क भूल्य का क्रमांक : 22%, 2.5% और 12.5% से अनुमित होगा।

2. विभिन्न मद संस्थाओं के बीच में गूल्हों को अन्तर्विवरणनायका अनुमित नहीं है।

सार्वजनिक सूचना सं. 259

दिनांक 1-12-1994 का उपायन्ध "इ"

प्लास्टिक उत्पाद

| क्रम सं. | नियात की मद | आयात की मद | | | मूल्य संयोजन |
|-------------------------------|-------------|---|--------|--|--------------|
| | | नाम | मात्रा | नाम | |
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) |
| 292. प्लास्टिक बोर्डिंग ब्रान | 1 कि. ग्रा. | 1. रेलीबैंट नायलन ट्रिमल | | नियात उत्पाद में 1.05 किग्रा./ किग्रा. अंश | |
| | | 2. रेलीबैंट पालीमर, एबी एस बोर्डिंग पाउडर/ ग्रेस्यूल्स | | नियात उत्पाद में संगत मदका 1.05 किग्रा./ किग्रा. अंश | |
| | | या पालीप्रोपीलीम पैनल्स | | | |
| | | या लाई इम्पैक्ट पालीस्ट्रीन रैपिस | | | |

टिप्पणी 1. आयात के लिये अनुमित नियात उत्पाद में यथाविहित संगत नायलन यानि 8,68,610 और डायामीटर के नायलन ट्रिमल।

2. आयात मदों की क्रम सं. 2 के समाने रेलीबैंट पालीमर की नियात उत्पाद में यथाविहित अनुमति दी जानी चाहिये।

1 2

3

4

5

6

| | | | | |
|------|---|-------------|---|--|
| 293. | एन डी पी ई फिलिंग बैंग मे पैकेज पीपी रोप और आई लेट (प्रोमेट) मॉडिल फिल्टर पैकेज एचजीपीई टारपॉनिन यूबी स्टेटें लाइज़ेशन के बाय या इमके बैग | 1 कि. ग्रा. | 1. एच ओ पी ई रेजिन/प्रेस्यूल्स 2. कमर मास्टर बैच 3. कोटिंग/नैमोनेशन के लिये एस्वीपीई प्रेस्यूल्स 4. यू. बी. स्टेटेलाइज़र 4. यू. बी. स्टेटेलाइज़र 5. आई लैट्स (प्रोमेट्स) | निर्यात में 1.05 किग्रा/किग्रा. अंश 0.03 कि. ग्रा. निर्यात में 1.05 किग्रा/ किग्रा. अंश निर्यात उत्पाद में 0.003 किग्रा/ किग्रा. एचडीपीई रेजिन निर्यात उत्पाद में 101 ग्रा/ 100 ग्रा अंश निर्यात उत्पाद में 1.02 किग्रा/ किग्रा. अंश |
| 294. | मॉडिकल प्रेट पी बी सी कम्पाउंड में प्लास्टिक मैड अप्स | 1 कि. ग्रा. | 1. मॉडिकल प्रेट पी बी सी कम्पाउंड 2. कंटेक्टर्स के लिये एचडीपीई प्रेस्यूल्स | नियांत उत्पाद में 1.10 किग्रा/ किग्रा. अंश नियात उत्पाद में 1.05 किग्रा/ किग्रा. अंश |
| 295. | पालीप्रापीलीन निटिंग बैग्स (वजन से 6% एचडीपीई शामिल) | 1 कि. ग्रा. | 1. पालीप्रापीलीन प्रेस्यूल्स 2. एचडीपीई प्रेस्यूल्स 3. पालीप्रापीलीन कलर मास्टर बैच प्रेस्यूल्स | 0.997 कि. ग्रा. 0.067 कि. ग्रा. 0.056 कि. ग्रा. |

बोज उत्पाद

| क्रम सं. | नियात की मध्य नाम | मात्रा | पायात की मध्य नाम | मात्रा | मूल्य संयोजन |
|----------|--|-------------|--|--|-----------------|
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) |
| 240. | प्रिटिंड एक्लिपिक लैटेक्ट्स | 1 कि. ग्रा. | 1. एफिलिक फाइबर/टाओ/टाओबोस्ट 2. कैटिआनिक डाइज (100%) 3. जिप फाइनर्स | नियात में 1.21 किग्रा/किग्रा. अंश नियात में एफिलिक फाइबर अंश का 2% नेट-टू-नेट | |
| 241. | स्लीचड/डाइड/प्रिटिंड मैनमेड फैब्रिक्स, मार्डियो जिन पर मेटेलिक यार्न और ग्लास बोर्ड से इम्प्रायरिंग की गई है। | 1 कि. ग्रा. | 1. पालीएस्टर स्टेपल फाइबर (6 डेनियर से नीचे) 2. विस्कोप फाइबर (6 डेनियर से नीचे) 3. मेटेलिक यार्न 4. ग्लास बोर्ड्स 5. 100% स्ट्रैन्य के इस्पर्स डाइज 6. 100% स्ट्रैन्य के ट्रैट डाइज 7. पानीविनश्च प्रस्कोहित 8. मार्टिकल बाइटर्निंग एजेंट 9. हाइड्रोजन पैराक्साइड 10. मिलिकोन इमलशन | नियात उत्पाद में 1.115 किग्रा/ किग्रा अंश नियात उत्पाद में 1.115 किग्रा/ किग्रा अंश नियात उत्पाद में 1.05 किग्रा/ किग्रा मेटेलिक यार्न नेट-टू-नेट नियात उत्पाद में पालीएस्टर अंश का 2% वजन नियात उत्पाद में विस्कोम का 1.5% वजन फैब्रिक (बीड़म को छोड़कर) का 1% वजन केवल बनीजड वाइट के मामले में फैब्रिक का 0.5% वजन केवल ग्लीचड वाइट के मामले में फैब्रिक का 2% वजन (बीड़म को छोड़कर) फैब्रिक का 2% वजन | |

| क्रम सं. | नियांत्रित की मद | प्रायांत्रित की मद | | प्रूप्य | संयोजन |
|----------|---|--------------------|--|--|---|
| | | नाम | मात्रा | | |
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) |
| 242. | मानवनियित स्टेपल काइबर्स (डाइड/प्रिन्टिङ विस्कोस ब्लैन्डिंग फैब्रिक्स) से बने डाइड/प्रिन्टिङ फैब्रिक्स/मिडप्रास | 1 कि. ग्रा. | 1. पोलियेस्टर स्ट्रेच फाइबर (3 डेनिवर में कम) 2. 100% स्ट्रैन्च के हिस्पर्स डाइज 3. 100% स्ट्रैन्च के बेट डाइज 4. सिलीकान एमलेशन 5. पोलिविनाइल ग्लाक्ट हुल | नियांत्रित उत्पाद में प्रायांत्रित मद की 1.115 कि. प्रा./किग्रा. मात्रा नियांत्रित उत्पाद (डाइड फैब्रिक के लिए) में पोलियेस्टर की मात्रा के भार का 2% नियांत्रित उत्पाद में में विस्कोस के भार का 1.5% नियांत्रित उत्पाद के भार पर 2% नियांत्रित उत्पाद में पोलियेस्टर की मात्रा का 1% | नियांत्रित उत्पाद में प्रायांत्रित मद की 1.115 कि. प्रा./किग्रा. मात्रा नियांत्रित उत्पाद में 1.115 कि. प्रा./कि. ग्रा. मात्रा नियांत्रित उत्पाद में पोलियेस्टर की मात्रा का भार का 2% नियांत्रित उत्पाद में विस्कोस के भार का 1.5% नियांत्रित उत्पाद में 1.115 किग्रा./कि. ग्रा. मात्रा नियांत्रित उत्पाद में 1.115 कि. प्रा./कि. ग्रा. मात्रा नियांत्रित उत्पाद में पोलियेस्टर की मात्रा का भार का 2% नियांत्रित उत्पाद में विस्कोस के भार का 1.5% यदि उत्पाद एवेल है तो नियांत्रित उत्पाद का 0.005 किग्रा./किग्रा. |
| 243. | डाइड/प्रिन्टिङ पोलियेस्टर विस्कोस ब्लैन्डिंग फैब्रिक्स | 1 कि. ग्रा. | 1. पोलियेस्टर फाइबर 2. विस्कोस फाइबर, 3. 100% स्ट्रैन्च के हिस्पर्स डाइज 4. 100% स्ट्रैन्च के बेट डाइज 5. प्रास्टीकल व्हाइटनिंग एजेंट | नियांत्रित उत्पाद में 1.115 किग्रा./कि. प्रा. मात्रा नियांत्रित उत्पाद में 1.115 कि. प्रा./कि. ग्रा. मात्रा नियांत्रित उत्पाद में पोलियेस्टर की मात्रा का भार का 2% नियांत्रित उत्पाद में विस्कोस के भार का 1.5% यदि उत्पाद एवेल है तो नियांत्रित उत्पाद का 0.005 किग्रा./किग्रा. | |

सार्वजनिक सूचना में
दिनांक का 'उपाध्यय' घ'

| | | | | | |
|------|---------------------------|-----------|--|---------------|--|
| 274. | मैग्नीज स्टील रफ कार्स्टम | 1 मी. टन, | 1. प्रमुख कार्ब्बा माल जिसमें निम्नलिखित शामिल हैः— (क) नान ग्लाय टीस्टील के मेलिंग स्टैप (ख) फैरो ग्लाय जिसमें निम्नलिखित शामिल हैः (i) चार्जिस/फेरोनिकल/निकल ग्राइसाइड मिन्टर (ii) फेरो मैग्नीज (iii) फेरो बोलिवडेनम (iv) फेरो सिलीकान 2. प्रूप्टिट्स जिसमें निम्नलिखित शामिल हैः (क) कोर वायर/स्ट्रैप/इनोट्स/ग्ल्यूमीनियम के शाट्स 3. उपभाज्य जिसमें निम्नलिखित शामिल हैः क. (i) रेजिन कोटिंग सैन्ड (ii) ओर्टीनिक बाइन्डस ख. (1) डैफाइट इलेक्ट्रोड (ii) थेलिंग इलेक्ट्रोड (iii) मोल्ड वायर/मोल्ड कॉट (iv) ग्राइनिंग ब्लॉल (v) रिफेक्टरीज (क) पोरस लग्स/टीट ब्लाक्स/स्लीब्स/स्लाइड गेट ब्लेट्स (ख) डाइरेक्ट बोनिंग बोमिक ट्रिक्स (ग) मोनोप्लिपिक/ग्लाय/रीमिग/कास्टेबल्स (घ) डोलोमाइट/मैग्नेशिया कार्बन ट्रिक्स | 890 कि. प्रा. | 10 कि. प्रा. 280 कि. प्रा. 20 कि. प्रा. 40 कि. प्रा. 1. 50 कि. प्रा. 360 कि. प्रा. 160 कि. प्रा. 6. 00 कि. प्रा. 10. 00 कि. प्रा. 25. 00 कि. प्रा. 5. 00 कि. प्रा. 30. 00 कि. प्रा. |
|------|---------------------------|-----------|--|---------------|--|

| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) |
|---------------------------------|-----------|-------|--|-----------------|-------------|
| | | | 2. प्र०टिप्प जिसमें शामिल हैं :- | | |
| | | | (क) कोर वायर/स्ट्रैप/इंगोडस/प्रल्युमीनियम के शास्त्रम् | | 5 कि. ग्रा. |
| | | | (ख) कोर वायर/लम्प्स/कैलियम सिलीमाइड (केमी) का पाउडर | | |
| | | | (ग) सेलेनियम | | |
| | | | (घ) लम्प्स/मिक्रो मेटल का पाउडर | | |
| | | | 3. उपभोज्य जिसमें शामिल है :- | | |
| | | | क. (i) रेजिन कोटिड सैण्ड | 360 कि. ग्रा. | |
| | | | (ii) ओर्मिनिक बाइन्डर्स | 160 कि. ग्रा. | |
| | | | ख. (i) ग्रेफाइट इनैक्स्ट्रोड | 6.00 कि. ग्रा. | |
| | | | (ii) वैलिंग इनैक्स्ट्रोड | 10.00 कि. ग्रा. | |
| | | | (iii) मोन्ट वाण/मोल्ड कोट | 25.00 कि. ग्रा. | |
| | | | (iv) ग्राइनिंग छूल | 5.00 कि. ग्रा. | |
| | | | (v) रिफ्रेक्टरीज़ :- | 30.00 कि. ग्रा. | |
| | | | (क) पोरम प्लग्स/मीट लाक्स स्लीफ्स/स्लाइड गेट प्लेट्स | | |
| | | | (ख) डाइरेक्ट बोनिंग वेसिक त्रिक्स | | |
| | | | (ग) मोरोलिथिक/गनिंग/रैमिंग/कास्टेवल्स | | |
| | | | (घ) डोलोमाइट/मैग्नेशिया कार्बन त्रिक्स | | |
| | | | (vi) इण्डस्ट्रियल प्र०म-रे. फिल्म (गामा रेज 9440 वर्ग से. मी. इटीडियम 192-एच कोबाल्ट 60 के लिए विभिन्न प्र०ड की) | | |
| | | | 4. निम्नलिखित के लिए फर्नेस आयल/झीजन | | |
| | | | [आयल | | |
| | | | (i) लेइन हीटिंग } (ii) मोल्ड हीटिंग } (iii) हीट ट्रीटमेंट } 212 की. | | |
| 277. स्टेनेस मैटल रफ कार्स्टर्स | 1 एमी. टन | | 1. प्रमुख कच्चा माल जिसमें शामिल है :- | | |
| | | | (क) स्टेनेस मैटल मेरिंग स्क्रैप | 690 कि. ग्रा. | |
| | | | (ख) आपरेट प्लेट्स/प्योर आपरेट/आपरेट पाउडर | 310 कि. ग्रा. | |
| | | | (ग) निम्नलिखित सहित फैब्रिलाप्ज़ :- | | |
| | | | (i) केरो ओम (सी आर 65%) | | |
| | | | (ii) चार्ज/निकल आक्साइड/सिन्टर/फेरो निकल | 320 कि. ग्रा. | |
| | | | (iii) फेरो मैग्नेशियम | 10 कि. ग्रा. | |
| | | | (iv) फेरो मोरिंगडेनम | 50 कि. ग्रा. | |
| | | | (v) फेरो मिरीकान | 20 कि. ग्रा. | |
| | | | 2. प्र०टिप्प जिसमें निम्नलिखित शामिल है :- | | |
| | | | (क) कोर वायर/स्ट्रैप/ इंगोडस/प्रल्युमीनियम के शास्त्रम् | | 5 कि. ग्रा. |
| | | | (ख) कोर वायर/लम्प्स/ कैलियम सिलीमाइड (केमी) का पाउडर | | |
| | | | (ग) सेलेनियम | | |
| | | | (घ) लम्प्स/मिक्रो मेटल का पाउडर | | |
| | | | 3. उपभोज्य जिसमें निम्नलिखित शामिल है :- | | |

| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) |
|-------|---|---------------------|-------|-------------------|-------|
| क. | (i) | रेजिन कॉटिंग सेन्ट | | 1250 कि. ग्रा. | |
| | (ii) | ओर्गेनिक बारन्डर्स | | 160 कि. ग्रा. | |
| ख. | (i) | प्रेफाइट इलेक्ट्रोड | | 6.00 कि. ग्रा. | |
| | (ii) | बेलिंग इलेक्ट्रोड | | 10.00 कि. ग्रा. | |
| | (iii) | मोल्डबाश/ मोल्ड कोट | | 25.00 कि. ग्रा. | |
| | (iv) | प्राइनिंग थीन | | 5.00 कि. ग्रा. | |
| | (v) | रिफ्रेक्टरीज़ : | | 30.00 कि. ग्रा. | |
| (क) | पोरस प्लास्म/सीट ब्लाक्स/ स्लीव्स/स्ला- इड मेट प्लेट्स | | | | |
| (ख) | डाइरेक्ट बॉन्डिंग वेसिक ट्रिक्स | | | | |
| (ग) | मोनोलिपिक/गर्निंग/रैमिंग/कास्टेबल्स | | | | |
| (घ) | डोमोमाइट मैग्नेशिया कार्बन ट्रिक्स | | | | |
| (vi) | इम्फ्ल्युयल एक्स-रे फिल्म (गामारेज इरीडियम 192 एक्स कोबाल्ट 60 के लिए विभिन्न रेड की) | | | 9440 वर्ग से. मी. | |
| 4. | निम्नलिखित के लिए फर्नेस भ्रायल/डीजल भ्रायल | | | | |
| | (i) लेड्स हीटिंग (ii) भोल्ड हीटिंग (iii) हीट ट्रीटमेंट | | | 212 फी. | |

| | | |
|-----------|--|------|
| टिप्पणी : | 1. क्रम सं. 274 से 277 पर उपर्युक्त मानदण्ड तभी लागू होंगे यदि नियति उत्पादों का विनियमण क्रम सं. 1 (क) पर वर्णित गए प्रत्युमार भैलिंग स्प्रैग का प्रयोग करते हुए इनेक्टिक आर्क फॉर्म/इन्डक्शन फॉर्मेस हट के माध्यम से हुआ है। | |
| 2. | यदि उत्पादों का विनियमण इन्डक्शन फॉर्मेस हट के माध्यम से हुआ है तो मद सं. 3 (ख) (1) प्रत्युमति नहीं होगी। | |
| 3. | मशीनिंग कास्टिंग के मामले में प्रत्येक क्रमसं. पर आग्राह मदकी उपर्युक्तत माला नीचे दिए गए कठिरों द्वारा मस्टीपलाइड किए जाएंगे। | |
| (क) | 10 कि. ग्रा. से क्रम/पीस : | 1036 |
| (ख) | 10 कि. ग्रा. से 100 कि. ग्रा./पीस : | 1025 |
| (ग) | 100 कि. ग्रा. से अधिक/पीस ऊर्जा उत्पादन | 1.15 |
| 4. | ऊर्जा उत्पादन के लिए फॉर्मेस आयल/डीजल आयल की प्रावृण्यकता केवल उन यूनिटों के लिए होगी जिनके पास फैस्टिव ऊर्जा उत्पादन संविधाएं हैं और उन पर सम्बद्ध उत्पोषनिदेशक की सिफारिशों के आधार पर विचार किया जाएगा। | |

MINISTRY OF COMMERCE

PUBLIC NOTICE NO. 259(PN)/92-97

New Delhi, the 1st December, 1994

SUBJECT : Handbook of Procedures Vol. II 1992-97—Input-Output, Value Addition Norms and Details of Sensitive Items

F. No. 6/93/93-IPC-II:—Attention is invited to Handbook of Procedures, 1992—97 Vol. II, published under Public Notice No. 205(PN)/92—97 dated 30.3.94 on the above mentioned subject.

2. In the statement of Standard Input-Output, Value Addition Norms and list of Sensitive items, amendments at appropriate places as mentioned in Annexure "A" to this Public Notice shall be made.

3. In the statement of Standard Input-Output and Value Addition Norms, following additions shall be made at appropriate places as mentioned below:—

CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

(1) After Entry No. 1540, the new entries from Sl. No. 1541 to 1560 shall be added as per Annexure "B" to this Public Notice.

ENGINEERING PRODUCTS

(2) After Entry No. 1298, the new entries shall be added from Sl. No. 1299 to 1312 as per Annexure "C" to this Public Notice.

LEATHER AND LEATHER PRODUCTS

(3) After Entry No. 68, the new entry shall be added as Sl. No. 69 as per Annexure "D" to this Public Notice.

PLASTIC PRODUCTS

(4) After Entry No. 291, the new entries shall be added from Sl. No. 292 to 295 as per Annexure "E" to this Public Notice.

TEXTILES PRODUCTS

(5) After Entry No. 239, the new entries shall be added from Sl. No. 240 to 243 as per Annexure "F" to this Public Notice.

This issues in public interest.

DR. P.L. SANJEEV REDDY, Director General of Foreign Trade

Annexure "A" to

Public Notice No. 259

Dated 1-12-1994.

AMENDMENTS/CORRECTIONS

| Sl. No. | Page No. | Reference | Amendments/Corrections |
|---------|------------------------|---|--|
| (1) | (2) | (3) | (4) |
| 1. | 6, 11, 13, 17, 24 & 25 | Chemicals & Allied Products Sl. No. 26, 27, 28, 49, 56, 84 & 129 | The description of the import item No. 1, against these entries shall be corrected to read as under :— "1. Penicillin G Potassium First Crystals". |
| 2. | 8 & 9 | Chemicals & Allied Products Sl. No. 39 & 43 | The description of the import item No. 2, against these entries shall be corrected to read as under :— "2. D(—) Para Hydroxy Phenyl Glycine Methyl Potassium Dane Salt". |
| 3. | 10 | Chemicals & Allied Products Sl. No. 44 | The description of the import item No. 1 & 3 against these entries shall be corrected to read respectively as under :— 1. Penicillin G Potassium First Crystals". 2. D(—) Para Hydroxy Phenyl Glycine Methyl Potassium Dane Salt". |
| 4. | | Chemicals & Allied Products Sl. No. 66 | The norms covered by this entry shall be substituted by the following :— |

| Sl. No. | Name | Export Item | Qty. | Import Item | Qty. | Value Addition |
|---------|--|-------------|------|---|------------------------------|----------------|
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) | |
| 66 | Benzathene Penicillin in Injecion 2.4 Mega | 1000 Vials | 1 | Penicillin G Potassium First Crystal | 2.838 BOU OR 1.796 Kgs | |
| | | | 2. | N,N, Dibenzyl Ethylene Diamin Diacetate (NNDED) | 0.869 kg | |
| | | | 3. | Soyalacithin | 0.136 kg | |
| | | | 4. | Isopropyl Alcohol | 5.26 kgs | |

| Sl. No. | Page No. | Reference | Amendments/Corrections |
|---------|----------|---|--|
| (1) | (2) | (3) | (4) |
| 5. | 16 | Chemicals & Allied Products Sl. No. 79 | The description of import item No. 1, 3, 8 and 14 shall be corrected to read respectively as under :— 1. Penicillin G Potassium First Crystals 3. Dimethyl Dichloro Silane 8. Hexamethyl Disilazane 14. Dimethyl Formamide". |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|-----|----|--|--|
| 6. | 18 | Chemicals & Allied Products Sl. No. 85 | The description of import item No. 1 and 4 shall be corrected to read respectively as under :— “1. Penicillin G Potassium First Crystals 4. Bis Trimethyl Silyl Urea”. |
| 7. | 21 | Chemicals & Allied Products Sl. No. 108 | 1. In the description of the import item No. 4, the word “Chloride” shall be added at the end. 2. The description of import item No. 1, shall be corrected to read as under :— “1. Penicillin G Potassium First Crystals”. |
| 8 | 27 | Chemicals & Allied Products Sl. No. 140 | In this entry, the quantities of import items No. 11 and 12 shall be amended to read as under : “S.No. Quantity 11. 100 gms 12. 200 gms”. |
| 9. | 36 | Chemicals & Allied Products Sl. No. 215 | After the import item No. 2, the following additional item with quantity shall be added : “3. Isopropyl Alcohol—1.5 kg”. |
| 10. | 37 | Chemicals & Allied Products Sl. No. 221 | The norms covered by this Sl. No. shall be substituted by the following :— |

| Sl. No. | Export Item Name | Qty. | Import Item Name | Qty. | Value Addition |
|---------|---|---|---|---|----------------|
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) |
| 221. | Oxyclozanide BP (Vet) 85 (from 3,5,6-Trichloro Salicylic Acid) | 1 kg | 1. 3, 5, 6-Trichloro Salicylic Acid (TCSA) 2. Dichloro Phenol (100 % Basis) 3. Thionyl Chloride 4. Acetone 5. Monochloro Benzene | 1 kg 0.724 kg 0.488 kg 1 kg 3 kgs | 100 |
| 221A | Oxyclozanide BP (Vet) 85 (from Salicylic Acid) | 1 kg | 1. Salicylic Acid 1 OR 1. (a) Phenol (b) Carbon (Activated) 2. Dichloro Phenol (100 % Basis) 3. Thionyl Chloride 4. Acetone 5. Monochloro Benzene | 0.81 kg 0.70 kg 0.025 kg 0.724 kg 0.488 kg 1 kg 3 kgs | 300 |
| 11. | 42 | Chemicals & Allied Products Sl. No. 260 | The quantity of import item No. 1, shall be amended to read as “3.18 kg”. | | |
| 12. | 49 | Chemicals & Allied Products Sl. No. 324, 325, 326, 327 and 329 | The description of the import item 1, against these entries shall be amended to read as under :— “N, N-Dimethyl Aniline”. | | |
| 13. | 95 | Chemicals & Allied Products Sl. No. 713 | Below this entry, the following Note shall be added :— “Note: 1. If the cement is to be packed in Paper Bags, an wastage of 1 % will be allowed instead of Net to Net against import No. 2 above”. | | |

| Sl. No. | Page No. | Reference | Amendments/Corrections |
|---------|----------|--|--|
| (1) | (2) | (3) | (4) |
| 14. | 106 | Chemicals & Allied Products Sl. No. 859 | After import item No. 1, the following additional item with quantity shall be added in the respective columns :— “2. Acetic Acid—0.387 kg”. |
| 15. | 114 | Chemicals & Allied Products Sl. No. 947 | The quantity of import item No. 1, shall be amended to read as “1.335 kg”. |

| (1) | (2) | (3) | (4) |
|-----|-----------|---|---|
| 16. | 131 | Chemicals & Allied Products Sl. No. 1096 | After Import item No. 2, following additional item with quantity shall be added in respective columns :— “3. Binding Boards 1. 10 kg/kg content in export”. |
| 17. | 134 | Chemicals & Allied Products Sl. No. 1118 | The following Note shall be added below this entry— “Note: 1. For different percentage of export product the requirement may be worked out on pro rata basis”. |
| 18. | 143 | Chemicals & Allied Products Sl. No. 1170 | The norms covered by this Sl. No. shall be deleted. |
| 19. | 148 & 149 | Chemical & Allied Products Sl. No. 1196 | The norms covered by this Sl. No. shall be substituted by the following :— |

| Sl. No. | Export Item | | | Import Item | | Value Addition |
|------------|--|-------|---|--|------|-------------------|
| | Name | Qty. | (1) | Name | Qty. | |
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) | |
| 1196 | Flat Transmission Rubber Belting Comprising of varying percentage of Relevant Cotton Canvas/Synthetic Canvas | 1 kg. | 1. Cotton Canvas synthetic Canvas of 840 Denier and above based on Rayon/ Polyes-cr/Nylon 6/Nylon 66 2. Natural Rubber/Relevant Synthetic Rubber SBR (1502/1712)/polychloroprene Rubber. 3 Carbon Black/Precipitated silica. | 1.05 kg/kg content of Canvas in export product. 0.060 kg/kg content of Rubber compound in export product. 0.200 kg/kg content of Rubber compound in ex- port product. 0.025 kg/kg content of Rubber compounds in export product. 0.125 kg/kg content of Rubber Compound in export product. | | |
| | | | 4. Rubber Chemicals: Accelerators, Retar- ders, Anti-Oxidants and Paptizers. | | | |
| | | | 5. Miscellaneous Chemicals i.e. Process Aids, Plasticizers, Sulphur Resin, Bonding Agents, Dip Chemicals (excluding Resocino) Pigments (only for Non-Block Belts). | | | |

Note: 1. The CIF value of Rubber Chemicals shall not exceed 7% of FOB value of exports.
2. The CIF value of all other Miscellaneous Chemicals shall not exceed 2% of FOB value of exports.
3. Quantity of Synthetic Rubber should not exceed 60% of total rubber.

| Sl. No. | Page No. | Reference | Amendments/Corrections |
|------------|-------------|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 20. | 148 | Chemicals & Allied Products Sl. No. 1197 | 1. The quantity of the import item No. 1(a) shall be amended to read as “38 kgs”. 2. The import item No. 4(a) & (b) alongwith the quantity shall be amended to read as under : “4. Nylon Tyre Cord-0.43 kg” 840 Denier. 3. The quantity of the import item No. 5(a) shall be amended to read as “2 kg.” |
| 21 | 162 & 163 | Chemical & Allied Products Sl. No. 1246, 1247 & 1248 | In the description of the export products, the words “Packed in Cylinder made out of CRCA sheet” shall be deleted. |
| 22. | 174 | Chemical & Allied Products Sl. No. 1356 | The norms covered by this Sl. No. shall be substituted by the following : |

| Sl. No. | Export Item Name | Qty. | Import Item Name | Value Add ition Qty. | |
|------------|-----------------------------------|-------|--|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1356 | 2-(4-Aminophenyl) Propionic Acid. | 1 kg. | 1. Acetophenone. 2. Raney Nickel 3. Tetra Butyl Ammonium Bromide 4. Sodium Cyanide 5. Mono Ethanolamine 6. Isopropyl Alcohol 7. Hydrozinc Hydrate 8. Methanol 9. Toluene | 4.48 kgs. 100 gms. 150 gms. 1.50 kg. 0.81 kg. 5.00 kgs. 0.72 kg. 5.00 kgs. 4.00 kgs. | |

| Sl. No. | Page No. No. | Reference | Amendments/Corrections |
|------------|-------------------------|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 23. | 174 | Chemical & Allied Products Sl. No. 1441 (Introduced vide public Notice No. 232 dated 11-8-94) | 1. In the description of the import item No. 7, the following item shall be added at the end : "Mould Release Agent". 2. The description of the import item No. 9, shall be amended to read as under : "9. Nylon/Kevlar Tyre Cord/Warp sheets (only relevant item used/to be used is to be allowed)." The quantity will remain unchanged. |
| 24. | 174 | Chemicals & Allied Products Sl. No. 1488 (Introduced vide Public Notice No. 243 dated 5-10-94) | The following Note shall be added below this entry : "Note 1.—The quantity of import item 2, is based on average 99% concentration. For import of Paraformaldehyde with different concentration, the quantity may be worked out on pro rata basis". |
| 25. | 175 | General Note for Chemicals & Allied Products. | After Note 8, the following Notes shall be added : "Note. 9. In case of combination of two or more products in different proportion in particular export product for which independent norms are already fixed, the licence can be issued applying the respective norms on the respective individual quantities of products in the resultant export product for working out the quantities of different inputs. This will be applicable only in case of Quantity Based Advance Licences, |
| 26. | 323 | Electronics Products Sl. No. 269 (Introduced vide Public Notice No. 237 dated 8-9-94) | In the description of the export product and import item, the word "ASCI" shall be corrected to read as "ASICs". |
| 27. | 365 & 366 | Engineering Products Sl. No. 274, 275, 276 & 277 | The input output norms covered by these entries shall be substituted by norms as per Annexure "G" |
| 28. | 462 to 472 & 475 to 478 | Engineering Products Sl. No. 700, 701, 704, 705, 707, 710 & 711 | The item—"Non-Alloy Steel Melting Scrap" will be allowed as per the definition given in section XV of Customs Tariff 1993-94". |
| 29. | 483 | Engineering Products Sl. No. 717 (Amended vide Public Notice No. 232 dated 11-8-94) | The existing Note 6 shall be substituted by the following : "Note 6.—The item "Low Ferro Chrome" under 1(c) above is allowed only to manufacturers : (i) Not having the facilities of Argon Oxygen Decarburisation (AOD)/Vacuum Oxygen Decarburisation (VOD) OR (ii) Having VOD—80 kgs maximum per tonne of export facilities. or 10% of the CIF value of the licence for item 1. OR (iii) Having AOD—10 kgs maximum per tonne of export facilities. or 2% of the CIF value of the licence for item 1. |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|---------|--|---|--|
| 30. 505 | Engineering Products Sl. No. 902 | | In addition to existing item No. 1, the following alternative import item alongwith quantity shall be added : "OR |
| 31. 520 | Engineering Products Sl. No. 1009 | | The description of export product covered by this entry shall be amended to read as under : "High speed steel square and Rectangular Cobalt and Non-Cobalt Grade Tool Bits of Cross Sectional Area more than 150 mm". |
| 32. 549 | Engineering Products Sl. No. 1202 (Introduced vide Public Notice No. 217 dated 6-6-94) | | The norms covered by this entry, shall be substituted by the following : |

| Sl. No. | Name | Export Item | Qty. | Name | Import Item | Qty. | Value Addition |
|------------|--|-------------|------|---|--|------|-------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | |
| 1202 | Hardened Twin Thread Bright Zinc Plated Clear Passivated Steel Screws. | 1 kg. | | 1. Cold Heading quality Aluminum Killed Steel Wire Rods, 2. Zinc, 3. Relevant Consumables Sodium cyanide 99.99% pure, Thread rolling dies, Punches, Lubricating/Cutting oil. | 1.166 kg/kg content in export, 0.01 kg/kg of export Limited to 5 % of FOB value. | | |
| 33. 549 | Engineering Products Sl. No. 1251 (Introduced vide Public Notice No. 237 dated 8-9-94) | | | 1. The description of the export product shall be amended to read as under:—"Needle Roller Bearings Type, K/KBK upto 20 mm O.D". 2. The description of import item No. 1. shall be amended to read as under : "1. Steel Tubes SCM 415/Rs. 3/C15/STKM or equivalent". 3. In the description of import item No. 2. the term "100 Cr" shall be corrected to read as "100 Cr6". 4. In the description of import item 3, the word "Jil" shall be corrected to read as "Oil" and the word "Dicloro" shall be corrected to read as "Trichloro". 5. The quantity of the import item No. 3, shall be amended to read as under:—"Limited to 5 % of FOB value of exports" | | | |
| 34. 549 | Engineering Products Sl. No. 1253 (Introduced vide Public Notice No. 237 dated 8-9-94) | | | 1. The description of the export product shall be amended to read as under : "Needle Roller Bearings Type, KZK upto 30 mm O.D". 2. In the description of import item No 2. shall be amended to read as under : "Steel Strips 25 Cr. Mo/Rst 4 or equivalent". 3. In the description of import item 3, the word "Jil" shall be corrected to read as "Oil" and the word "Dicloro" shall be corrected to read as "Trichloro". 4. The quantity of the import item No. 3, shall be amended to read as under: "Limited to 5 % of FOB value of exports". | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|-----|-----------|--|--|
| 35. | 629 | General Note for Leather & Leather Products. | After the existing note No. 4, the following Note shall be added : "5. Note. Whenever, Preservative and Penetrating Agent has been allowed as an import item for leather products, the specific name of Preservative/Penetrating Agents should be called for from the applicants, if not already indicated in the application and to be specified in the licence. It is clarified that Citric Acid is not a Preservative or a penetrating Agent for Leather Products and the same is not to be allowed under this generic description". |
| 36. | 644 & 645 | Plastics Products Sl. No. 66 | In the description of the export products, the specification "15" shall be corrected to read as "18". |
| 37. | 727 | Miscellaneous Products Sl. No. 37 (Substituted vide Public notice No. 232 dated 11-8-94) | The description of the export products shall be amended to read as under : "Both side pre-laminated Particle/MDF Board of relevant Thickness". |

Annexure "B" to
Public Notice No. 259
Dated 1-12-1994

CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

| Sl. No. | Name | Export Item | Qty. | Import Item | Qty. | Value Addition |
|------------|---|---------------|--|---|------|-------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | |
| 1541 | Ketorolac Tromethamine | 1 kg | 1. Pyrrole 2. Isopropenyl Acetate 3. Ethylene Di-bromide/1,2-Di-bromo Ethane 4. Sodium Methoxide 5. Tromethamine 6. Dimethyl Sulphoxide | 1.25kg 2.47 kgs 10.00 kgs 0.70 kg 0.40 kg 2.80 kgs | | |
| 1542 | N,N, Diethyl amino-3-Methyl D-Phenylene Hydrochloride | 1 kg | 1. N,N', Diethyl Meta Toudine 2. Zinc Dust | 0.95 kg 0.762 kg | | |
| 1543 | Phenol-Sulphonic Acid Formaldehyde condensate 97% | 1 kg | 1. Phenol 100% | 0.427 kg | | |
| 1544 | Phenol & Naphthalene Sulphonic Acid Formaldehyde condensate 99% | 1 kg | 1. Phenol 100% | 0.37 kg | | |
| 1545 | Commercial Block Board | 1 Cubic Meter | 1. Timbers in logs form suitable for sawing/peeling 2. Chemicals: (a) Phenol (b) Paraformaldehyde | 1.35 Cubic/Meter 10 kgs 8 kgs | | |
| 1546 | N-Alkyl-1, 3-Propane Diamine (Based on Palm Fatty Acid) | 1 kg | 1. Palm Fatty Acid Distillate (Acid Value 170+5) OR Distilled Palm Fatty Acid 2. Acrylonitrile | 1.84 kg 1.66 kg 0.228 kg | | |
| 1547 | Tribasic Lead Sulphate | 1kg | 1. Pig Lead 2. Stearic Acid | 0.8668 kg 0.0143 kg | | |
| 1548 | Di-basic Lead Phthalate | 1 kg | 1. Pig Lead 2. Stearic Acid | 0.5468 kg 0.4878 kg | | |
| 1549 | Di-basic Lead Phthalate | 1 kg | 1. Pig Lead 2. Phthalic Anhydride | 0.812 kg 0.206 kg | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|------|---|---------|--|--|---|
| 1550 | 4,4-Diamino-Diphenyl Amino-2-Sulphonic Acid | 1 kg | 1. Para Nitro Chloro Benzene | 2.16 kgs | |
| 1551 | Cloured Ceramic Glazed (Gres) Floor Tiles | 1000 MT | 1. Raw Material for Tiles :— (a) Micronized Zirconium Silicate 20 MT (b) Pigments 6. MT (c) Sodium Tripoly Phosphate 23 MT 2. Consumables :— (a) Ceramic Rollers/Pipes 138 Nos. (b) Screen Printing/Bolting Cloth 100 Sq. Mtr. (c) High Steel Casted Rubber 216 Nos. Coated Punches of different sizes 3. Raw Materials for Frits :— (a) Cobalt Oxide 0.625 MT (b) Hornax Penta Hydrate 50 MT (c) Boric Acid 5 MT (d) Zirconium Oxide 1.875 MT 4. Packing Materials :— Paper/Paper Board Coated/ Uncoated | 100 | |
| | | | | | |
| | | | Note: 1. The raw material for manufacturing frits will be allowed for Import to actual users only. In case finished frits is proposed for import, the same may be allowed @ 290 gms. per Sq.Mtr. of Finished Cloured Ceramic Glazed (Gres) Floor Tiles. | | |
| 1552 | All Types Steel Track Radial Tyres (Tube Type) | 100 kgs | 1. Natural Rubber 2. Synthetic Rubber—SBR (17/12/1502) 3. Polybutadiene Rubber 4. V.P. Latex (Dry) 5. Carbon Black 6. Nylon Tyre Cord : (a) 840 Denier (b) 1260 Denier 7. Steel Tyre Cord 8. Rubber Chemicals like Anti-oxidant/Accelerator/Peptizer/ Retarders (Import of Anti-oxidant shall not exceed 50% of Rubber Chemicals : allowed). 9. Beads including Head Wire 10. Misc. Chemicals Viz. Microcrystalline Wax, Resorcinol, Paraffin Wax, Pigments, Softeners, Sulphur, Stearic Acid, Process Oil, Dip Chemicals, Mould Release Agent, Tackifiers. | 34.98 kgs 0.06 kg 12.36 kgs 0.020 kg 22 kgs 0.393 kg 0.09 kg 15.48 kgs 2 kgs 3.36 kgs 7.00 kgs | |
| | | | | | |
| | | | Note : 1. The CIF value of Rubber Chemicals shall not exceed 7% of FOB value of exports. 2. The CIF value of all Misc. Chemicals shall not exceed 5% of FOB value of exports. | | |
| 1553 | Marcozeb 80% WP | 1 kg | 1. Marcozeb Tech (99.9% purity) | 0.810 kg | |
| 1554 | Ammonium Bifluoride | 1 kg | 1. Acid Grade Fluorespar | 1.833 kg | |
| 1555 | Potassium Bifluoride | 1 kg | 1. Acid Crude Fluorspar 2. Potassium Carbonate | 1.34 kg 0.983 kg | |
| 1556 | Sodium Bifluoride | 1 kg | 1. Acid Crude Fluorspar 2. Sodium Carbonate | 1.685 kg 0.95 kg | |
| 1557 | Acid Milling Yellow 5GN 280% (CI Acid Yellow 110) (Assay 60%) | 1 kg | 1. Dichloro Amino Diphenyl Ether 2/4/2 2. 2-Chloro-4-Sulpho-Phenyl 3. Methyl Pyrazolone | 0.333 kg 0.37 kg | |
| 1558 | Acid Milling Red 3 BN 150% (C.I. Acid Red 131) Assay 60% | 1 kg | 1. Chloro Amino Phenol Ortho Cresyl Ether 2. H Acid | 0.22 kg 0.4 kg | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|------|--------------------|----------|---|---|---|
| 1559 | Diphenyl Hydantoin | 1 kg | 1. Benzaldehyde 2. Methanol 3. Sodium Cyanide | 1.31 kg 1.94 kg 0.077 kg | |
| 1560 | PVC EPDM Door Seal | 1.00 kgs | 1. EPDM Rubber 2. Rubber Chemicals; Antioxidant/ Accelerator/Retarders and Pepuiser 3. Carbon Black 4. PVC Resin 5. D.O.P. 6. Steel Strip 7. PU Adhesive 8. Misc. Chemicals : (a) Process Oil (b) Stearic Acid | 14.19 kgs 00.28 kg 08.7 kgs 16.72 kgs 11.15 kgs 44.64 kgs 03.46 kgs 05.8 kgs 00.1 kg (Restricted to 1% of Rubber) | |

Annexure "C" to
Public Notice No. 259
Dated 1-12-1994

ENGINEERING PRODUCTS

| Sl. No. | Name | Export Item | Qty. | Import Item | Value : Addition |
|------------|--|-------------|--|---|---------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1299 | Jigsaw Blades & Sabresah Blades | 1 kg | 1. High Speed Steel Strips | 1.57 kg | |
| 1300 | Alloy Steel Hack-Saw Blades | 1 kg | 1. Alloy Steel Strips/Sheets/Coils 2. Consumables such as Cutters, Setting Wheels, Progressive Dye & Punch, Berkatekt. | 1.20 kg Upto 2.5% of FOB value of export. | |
| 1301 | Asbestos Moulded Clutch Facings | 1 kg | 1. Resin 2. Asbestos Raw in different grades 3. Other items namely Aluminium Powder, Brass Chips, Brass Powder, Nitrile Butile Rubber, Copper Powder, Bonding Adhesive. 4. Consumables namely Grinding Wheels (Diamond/Abrasive), Electrometallic Slitting Saws, Carbide Tips, Mould Releasing Solution, Endless Emery Belts. | 0.24 kg 0.65 kg Upto 2% of the FOB value of export. Upto 3% of the FOB value of export. | |
| 1302 | Asbestos Moulded Brake Linings | kg | 1. Resin 2. Asbestos Raw in different grades 3. Other items namely Aluminium Powder, Brass Chips, Brass Powder, Nitrile Butile Rubber, Copper Powder, Bonding Adhesive. 4. Consumables namely Grinding Wheels (Diamond/Abrasive), Electrometallic Slitting Saws, Carbide Tips, Mould Releasing— Solution, Endless Emery Belts. | 0.25 kg 0.70 kg Not exceeding 5% of the FOB value of export. Upto 3% of the FOB value of export. | |
| 1303 | Semi Metallic Asbestos Disc Brake Pads | 1 kg | 1. Resin 2. Asbestos Raw in different grades 3. Other Items namely Aluminium Powder, Brass Chips, Brass Powder, Nitrile Butile Rubber, Copper Powder, Bonding Adhesive 4. Consumables namely Grinding Wheels (Diamond/Abrasive), Electrometallic Slitting Saws, Carbide Tips, Mould Releasing Solution, Endless Emery Belts | 0.17 kg 0.20 kg Not exceeding 5% of the FOB value of export. Not exceeding 3% of the FOB value. | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|------|---|----------|---|---|-----|
| 1304 | Asbestos Disc Brake Pads | 1 kg | 1. Resin 2. Asbestos Raw in different grades 3. Other items namely Aluminium Powder, Brass Chips, Brass Powder, Nitrile Butile Rubber, Copper Powder, Bonding Adhesive 4. Consumables namely Grinding Wheels (Diamond/Abrasive), Electrometallic Slitting Saw, Carbide Tips, Mould Releasing Solution, Endless Emery Belts | 0.18 kg 0.65 kg Not exceeding 4% of the FOB Value of export. Upto 3% of the FOB value of export. | |
| 1305 | Table Pencil Sharpener | 100 Nos. | 1. ABS Moulding Powder/Granules 2. Polyacetal Moulding Powder/Granules 3. SAN Moulding Powder/Granules 4. Polycarbonate Granules 5. Relevant Gear Shape Cutter | 1.05 kg/kg content in the export product. 1.05 kg/kg content in the export product. 1.05 kg/kg content in the export product. 1.05 kg/kg content in the export product. Net to net. | 100 |
| 1306 | Maleable Box Hinge | 1 kg | 1. MS HR Sheets/Coils 2. MS Rounds 3. Pig Iron 4. Zinc | 1.06 kg/kg content in export 1.20 kg/kg content in export 1.05 kg/kg content in export. 0.037 kg/kg of galvanised items in the export product. | |
| 1307 | Non-Alloy Ground/Earthing Rods (Galvanised) | 1000 kgs | 1. Non-Alloy Steel melting scrap 2. Refractories & Consumables Comprising of: (a) Graphite Electrode (b) Rolls/Tungsten Carbide Rings for Rolling Mills (c) Copper Mould (d) Saw/Shear Blade (e) Ceramic Coated Lancing Pipe (f) Temperature Tips (g) Sampler Tips (h) Refractory Items, comprising of :— (i) Zirconia/Magnesia Nozzles (ii) Aluminium Graphite Nozzles/Monoblock Stoppers/Stopper Hedes/Sopper Rods/Shrouds (iii) Porous Plugs/Seat Blocks/Sleeves/Slides Gate Plates. | 1300 kgs. 33 kgs. | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|------|--|----------|---|---|--------|
| | | | (iv) Direct Boned Basic Bricks (v) EBT Tube/Mass/Bricks (vi) Monolithic/Gunning/Ramming Mass/Castables (vii) Dolomite Magnesia Carbon Bricks | | 33 kgs |
| | | | (i) Casting Powder | | |
| | | | 3. Energy Sources Comprising:— | | |
| | | | a(i) Furnace Oil (only for captive power plant) (ii) Lubricant (only for captive power plant) b(i) Furnace Oil for oilfired Reheating Furnace in Rolling Mill | | 56 kgs |
| | | | (ii) Furnace Oil for Ladle Heating | | |
| | | | 4. Zinc | @2% of the finished weight of the machined ground rods. | |
| 1308 | Non Alloy Ground/Earthing Rods (Galvanised) | 1000 kgs | 1. Non-Alloy Steel Ingot OR Non-Alloy Steel Billets/Bars 2. Rolls for Rolling Mills 3. Zinc | 1080 kgs 1060 kgs 1.77 kgs @2% of the finished weight of the ground rod. | |
| 1309 | Brass Strips/Sheets | 1 kg | 1. Copper Wire Bar/Cathode/ Ingot/Rod 2. Zinc Ingots | 1.05 kg/kg content in export. 1.05 kg/kg content in export. | |
| 1310 | High Speed Steel Square & Rectangular Cobalt & Non-Cobalt Grade Tool Bits of Cross Sectional Area less than or equal to 150 mm | 1 MT | 1. High Speed Steel Cobalt Bearing and Non-Cobalt bearing Square Bars and Flat Bars | 1.25 MT | |
| 1311 | Thermal Mixture/Powder containing Iron Oxide, Aluminium Powder | 1 kg | 1. Aluminium Powder 2. Iron Oxide 3. Ferro-Alloy 4. Addition (name to be specified) | 205 gms 614.3 gms 40.9 gms 129.3 gms | |
| 1312 | Copper Bottom Stainless Steel Kitchenwares | 1 kg | 1. Stainless Steel Sheets/Coils AISI 304 2. Copper Ingot/Rods | 1.125 kg/kg of net content in the export product. 1.02 kg/kg of net content in the export product. | |

Annexure "D" to

Public Notice No. 259

Dated 1-12-1994

LEATHER AND LEATHER PRODUCTS

| Sl. No. | Export Item Name | Qty. | Import Item Name | Qty. | Value Addition |
|------------|----------------------------|--------|--|--|-------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 69 | Gents Leather Sandal Upper | 1 Pair | I. ACCESSORIES : | | |
| | | | (a) Synthetic Lining | 1.2 Sq. ft. | 175 |
| | | | (b) Adhesive/Synthetic/Latex | 24 gms. | |
| | | | (c) Shoe Finishes (polish) | 3.6 gms. | |
| | | | (d) Shoe finishes (Spray) | 8.4 gms. | |
| | | | (e) Stamping Foil | 2.46 Sq. Inches | |
| | | | (f) Re-inforcement Tape (Max. width 1.5 cm.) | 0.48 Mtr. | |
| | | | (g) Eyelets, Laces and Elastics | Net to net. | |
| | | | 2. CONSUMABLES: | | |
| | | | (a) Clicking board | 1 No./7500 pairs | |
| | | | (b) Binding Gauge | 1 No./10000 pairs | |
| | | | (c) Industrial sewing machine needles/hammer | 50 Pcs/1000 pairs | |
| | | | (d) Bill/Skiing Knives | 1 No./2500 pairs | |
| | | | (e) Band knives for Splitting Machines | 1 No./5000 pairs | |
| | | | (f) Grinding wheel | 1 No./2500 pairs | |
| | | | (g) Feed Rollers | 1 No./5000 pairs | |
| | | | 3. CHEMICALS | To be allowed as per quantity allowed in Item No. 2(a) to 2(t) against Sl. No. 7 under Leather Products Group. for this purpose requirement of Chemicals shall be worked out taking into account the area of Finished Leather as 1.5 Sq. ft./pair of Gents Leather Sandle Upper. | |

Note : 1. The CIF value of import item 1, 2 & 3 shall not exceed 22%, 2.5% and 12.5% respectively of the FOB value of exports.

2. Interchangeability of values between different item Nos. shall not be allowed.

Annexure "E" to
Public Notice No. 259
Dated 1-12-1994

PLASTICS PRODUCTS

| Sl. No. | Export Item Name | Qty. (3) | Import Item Name (4) | Qty. (5) | Value Addition (6) |
|------------|---|-------------|--|---|--------------------------|
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) |
| 292 | Plastic Shaving Brush | 1 kg | 1. Relevant Nylon Bristle 2. Relevant Polymers, ABS Moulding Powder/Granules or Polypropylene Panels or High Impact Polystyrene Resin | 1.05 kg/kg content in the export, product. 1.05 kg/kg content of the relevant item in the export product. | |
| 293 | Coloured HDPE Tarpaulin with or without UV Stabilization fitted with PP Rope and Eye let (Gromet) packed in LDPE filling bags | 1 kg | 1. HDPE Resin/Granules 2. Colour Master Batch 3. LDPE Granules for coating/ lamination 4. U.V. Stabilizer 5. Eyelets /Gromets) 6. P.P. Rope | 1.05 kg/kg content in export. 0.03 kg 1.05 kg/kg content in export 0.003 kg/kg of HDPE Resin in the export product. 101 Nos/100 Nos content in the export product. 1.02 kg/kg content in the export product. | |
| 294 | Plastic made up of Medical Grade PVC Compound | 1 kg | 1. Medical Grade PVC Compound 2. LDPE Granules for connectors | 1.10 kg/kg content in the export product. 1.05 kg/kg content in the export product. | |
| 295 | Polypropylene knitted Bags (containing 6% HDPE by weight) | 1 kg | 1. Polypropylene Granules 2. HDPE Granules 3. Polypropylene Colour Master Batch Granules | 0.997 kg 0.067 kg 0.056 kg | |

Annexure "F" to

Public Notice No. 259

Dated 1-12-1994

TEXTILE PRODUCT

| Sl. No. | Name | Export Item | Qty. | Import Item | Qty. | Value Addition |
|------------|---|-------------|---|--|------|-------------------|
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) | |
| 240 | Printed Acrylic Blankets | 1 kg | 1. Acrylic Fibre/Tow/Tow Waste 2. Cationic Dyes (100%) 3. Zip Fastners 4. Polyester Staple Fibre (below 6 denier) 5. Viscose Fibre (below 6 denier) 6. Metallic Yarn 7. Glass Beads 8. Disperse Dyes of 100% Strength 9. Vat Dyes of 100% Strength 10. Polyvinyl Alcohol 11. Optical Whitening Agent 12. Hydrogen Peroxide 13. Silicon Emulsion | 1.24 kg/kg content in export 2% of Acrylic Fibre content in export. Net to net. 1.115 kg/kg content in the export product 1.115 kg/kg content in the export product 1.05 kg/kg of Metallic Yarn in the export product Net to net. 2% of weight of polyester content in the export product. 1.5% of weight of Viscose in the export product. 1% of the weight of Fabric (excluding beads) 0.5% of weight of fabric in case of Bleached White only. 2% of weight of fabric in case of Bleached White only. 2% on the weight of Fabric (excluding blids) | | |
| 241 | Bleached, Dyed/Printed Man-made Fabrics, Sarees Embroidered with Metallic Yarn & Glass Beads | 1 kg | 1. Polyester Staple Fibre (below 6 denier) 2. Viscose Fibre (below 6 denier) 3. Metallic Yarn 4. Glass Beads 5. Disperse Dyes of 100% Strength 6. Vat Dyes of 100% Strength 7. Polyvinyl Alcohol 8. Optical Whitening Agent 9. Hydrogen Peroxide 10. Silicon Emulsion | 1.115 kg/kg content in the export product 1.05 kg/kg of Metallic Yarn in the export product Net to net. 2% of weight of polyester content in the export product. 1.5% of weight of Viscose in the export product. 1% of the weight of Fabric (excluding beads) 0.5% of weight of fabric in case of Bleached White only. 2% of weight of fabric in case of Bleached White only. 2% on the weight of Fabric (excluding blids) | | |
| 242 | Dyed/Printed Fabrics/Madeups made from Man-made Staple Fibres (Dyed/ printed Viscose Blended Fabrics) | 1 kg | 1. Polyester Staple Fibre (below 3 denier) 2. Disperse Dyes of 100% Strength 3. Vat Dyes of 100% Strength 4. Silicon Emulsion 5. Polyvinyl Alcohol | 1.115 kg/kg content of the import item in the export product. 2% of the weight of polyester content in the export product (for dyed fabric) 1.5% of the weight of Viscose in the export product. 2% on the weight of export product. 1% of Polyester content in the export product. | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-----|--|------|---|--|---|
| 243 | Dyed/Printed Polyester Viscose Blended Fabrics | 1 kg | 1. Polyester Fibre 2. Viscose Fibre 3. Disperse Dyes of 100% Strength 4. Vat Dyes of 100% Strength 5. Optical Whitening Agent | 1.115 kg/kg content in the export product. 1.115 kg/kg content in the export product. 2% of weight of polyester content in the export product. 1.5% of weight of Viscose in the export product. 0.005 kg/kg of export product if the product is white. | |

Annexure "G" to
Public Notice No. 259
Dated 1-12-1994

| Sl. No. | Export Item Name | Qty. | Import Item Name | Qty. | Value Addition |
|------------|--------------------------------|------|---|------|-------------------|
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) |
| 274 | Manganese Steel Rough Castings | 1 MT | 1. Major Raw Materials comprising of :— (a) Non Alloy Steel Melting Scrap 890 kgs (b) Ferro Alloys comprising of :— (i) Charges/Ferro Nickel/ Nickel Oxide Sinter 10 kgs (ii) Ferro Manganese 280 kgs (iii) Ferro Molybdenum 20 kgs (iv) Ferro Silicon 40 kgs 2. Additives comprising of :— (a) Core Wire/Scrap/Ingots/Shots of Aluminium 1.50 kg 3. Consumables comprising of :— (a) (i) Resin Coated Sand 360 kgs (ii) Organic Binders 160 kgs (b) (i) Graphite Electrode 6.00 kgs (ii) Welding Electrode 10.00 kgs (iii) Mould Wash/Mould Coat 25.00 kgs (iv) Grinding Wheel 5.00 kgs (v) Refractories :— (a) Porous Plugs//Seat Blocks/Sleeves/Slide Gate Plates 30.00 kgs (b) Direct Bonded Basic Bricks (c) Monolithic/Gunning/Ramming/Castables (d) Dolomite/Magnesia Carbon Bricks (vi) Industrial X-Ray Film (Various Grades for Gamma Rays Iridium 192 & Cobalt 60) 9440 Sq. Cm. 4. Furnace Oil/Diesel Oil for :— (i) Ladle Heating (ii) Mould Heating (iii) Heat Treatment } 212 Litres | | |

| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) |
|-----|--------------------------------|------|--|--------------|-----|
| 275 | Non-Alloy Steel Rough Castings | 1 MT | 1. Major Raw Materials comprising of :— | | |
| i | | | Non Alloy Steel Melting Scrap | 1360 kgs | |
| | | | 2. Additives comprising of :— | | |
| | | | (a) Core Wire/Scrap/Ingots/Shots of Aluminium | | } |
| | | | (b) Core Wire/Lumps/Powder of Calcium Silicide (CaSi) | | } |
| | | | (c) Lumps/Powder of Misch Metal | 40 kgs | } |
| | | | (d) Ferro Silicon | | |
| | | | (e) Ferro Manganese | | } |
| | | | 3. Consumables comprising of :— | | |
| | | | (a) (i) Resin Coated Sand | 300 kgs | |
| | | | (ii) Organic Binders | 160 kgs | |
| | | | (b) (i) Graphite Electrode | 6.00 kgs | |
| | | | (ii) Welding Electrode | 10.00 kgs | |
| | | | (iii) Mould Wash/Mould Coat | 25.00 kgs | |
| | | | (iv) Grinding Wheel | 5.00 kgs | |
| | | | (v) Refractories:— | 30.00 kgs | |
| | | | (a) Porous Plugs/Seat Blocks/Sleeves/Slide Gate Plates | | |
| | | | (b) Direct Bonded Basic Bricks | | |
| | | | (c) Monolithic/Gunning/Ramming Castables | | |
| | | | (d) Dolomite/Magnesia Carbon Bricks | | |
| | | | (vi) Industrial X-Ray Film (Various Grades for Gamma Rays Iridium 192 & Cobalt 60) | 9440 Sq. Cm. | |
| | | | 4. Furnace Oil Diesel Oil for :— | | |
| | | | (i) Ladle Heating | | } |
| | | | (ii) Mould Heating | | } |
| | | | (iii) Heat Treatment | 212 Litres | } |
| 276 | Alloy Steel Rough Castings | 1 MT | 1. Major Raw Materials comprising of :— | | |
| | | | (a) Non Alloy Steel Melting Scrap | 1275 kgs | |
| | | | (b) Ferro Alloys including :— | | |
| | | | (i) Charges/Ferro Nickel/ Nickel Oxide Sinter | 60 kgs | } |
| | | | (ii) Ferro Chrome | | |
| | | | (iii) Ferro Manganese | 20 kgs | } |
| | | | (iv) Ferro Molybdenum | 25 kgs | } |
| | | | (v) Ferro Silicon | 20 kgs | |
| | | | 2. Additives comprising of :— | | |
| | | | (a) Core Wire/Scrap/Ingots/Shots of Aluminium | | } |
| | | | (b) Core Wire/Lumps/Powder of Calcium Silicide (CaSi) | | } |
| | | | (c) Selenium | 5 kgs | |
| | | | (d) Lumps/Powder of Misch Metal | | |

| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) |
|-----|-----|-----|---|-------------|-----|
| | | | (v) Refractories:— | 30.00 kgs | |
| | | | (a) Porous Plugs/Seat Blocks/Sleeves/Slide Gate Plates | | |
| | | | (b) Direct Bonded Basic Bricks | | |
| | | | (c) Monolithic/Gunning/ Rammimg/Castables | | |
| | | | (d) Dolomite/Magnesia Carbon Bricks | | |
| | | | (vi) Industrial X-Ray Film (Various Grades for Gamma Rays Iridium 192 & Cobalt 60) | 9440 Sq.Cm. | |

4. Furnace Oil/Diesel Oil for :—

| | |
|----------------------|------------|
| (i) Ladle Heating | 1 |
| (ii) Mould Heating | 212 Litres |
| (iii) Heat treatment | 1 |

Note : 1. The above norms at Sl. No. 274 to 277 are applicable only if the export products are manufactured through electric Arc Furnace/Induction Furnace Route using melting Scrap as shown at Item No. 1(a).

2. In case the products are manufactured through the Induction Furnace Route, the item 3(b) (i) will not be allowed.

3. In the case of Machined Castings, the above quantities of import items at each Sl. No. are to be multiplied by factors as given below:—

(a) Less than 10 kgs/piece : 1.36

(b) 10 kgs to 100 kgs/piece: 1.25

(c) More than 100 kgs/piece: 1.15

4. Furnace Oil/Diesel Oil for energy generation will be required only for those units who possess Captive energy generation facilities and will be considered on the basis of recommendations of the concerned Director of Industries

